

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS4045-000000

Артикул: LS4045



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	4 кВт
Макс. диаметр заготовки	450
Макс. размер профиля	450x450
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **965 822 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	4,0
Скорость реза, м/мин	40/60/80
Размеры ленточного полотна, мм	4930x34x1,1
Максимальный рез, диаметр/прямоугольник при 0°, мм	450/450x450
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный

Мощность гидравлического насоса, кВт	0,75
Мощность СОЖ, кВт	0,09
Резание заготовки под углом, град	90°
Размеры станка (Д x Ш x В), мм	2350x1150x1700
Вес (нетто), кг	1600

Полуавтоматический ленточнопильный станок горизонтального типа **MetMachine LS4045** с асинхронным двигателем 4 кВт и подключением на 380В предназначен для пиления различных заготовок – металлов, пластмасс, графита, теплоизоляции и др. под углом 90°.

Весь цикл резки заготовок на станке проходит автоматически, что делает оборудование оптимальным для серийного производства. Для подъема и опускания рамы используется мощный гидроцилиндр.

Станок способен обрабатывать круглые заготовки диаметром до 450 мм и квадратные заготовки размером до 450x450 мм. Одно из главных преимуществ этого станка — на нём можно обрабатывать не только трубы и полые заготовки, но и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Основание и рама ленточнопильного станка LS4045 изготовлены из прочного чугуна. Чугунный сплав шкивов обеспечивает надежность расположения и натяжения пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая инструмент от износа. Ширина ленточной пилы составляет 34 мм, это обеспечивает ровный рез на больших диаметрах. Мощный двигатель позволяет осуществлять ровную резку за короткое время.

Для предотвращения перегрева инструмента предусмотрена система охлаждения, которая подает смазку и охлаждает пильное полотно. Станок с прочным основанием и пильной рамой симметричной конструкции, которая базируется на двух колоннах. Это обеспечивает плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовок.

- Глубина пропила
- Ширина пропила
- Максимальный диаметр заготовки
- Скорость резания
- Размер ленточнопильного полотна

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:10 · KRATONSHOP.RU