

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex H-5033

Артикул: 102528



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр заготовки 330

Макс. размер профиля 500x530

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: ~~1 260 338 Р~~ **1 196 061 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Стандарт СЕ	+
Мощность главного двигателя	4 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)
Двигатель с регулируемой частотой вращения	+
Зубчатый привод	+
Мощность гидравлической станции	1,1 кВт
Мощность системы СОЖ	0,09 кВт
Вращение пилы	90 градусов

Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Тиски	гидравлические
Скорость резания	20-80 м/мин (инвентор)
Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки	+
Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз	+
Гидравлическое натяжение ленточного полотна	+
Лазерный луч	+
Рабочая зона	90°
Максимальный диаметр заготовки	330 мм
Максимальный профиль заготовки	500 x 330 мм
Объем гидравлического бака	40 л
Объем бака для охлаждающей жидкости	75 л
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	666 мм
Габариты ленточного полотна	34x1,1x4220 мм
Размер станка (ДхШхВ)	1300x2500x1500 мм
Вес машины	1400 кг

**Модель Stalex H-5033** является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Полуавтоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.

Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,

так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

#### **Особенности:**

- Произведён по стандартам CE
- Электрические компоненты - Siemens, Schneider, Meanwell.
- Мощный двигатель для эффективной резки - 4 кВт
- Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания
- Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна
- Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки

- Лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический) – опционально

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Ленточнопильный станок
- Ленточнопильное полотно, установленное на станке
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 17:50 · KRATONSHOP.RU