Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex H-7053

Артикул: 102530

Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	530
Макс. размер профиля	700x530
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **2 148 849 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Стандарт CE	+
Мощность главного двигателя	7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)
Двигатель с регулируемой частотой вращения	+
Зубчатый привод	+
Мощность гидравлической станции	1,5 кВт
Мощность системы СОЖ	0,135 кВт
Вращение пилы	90 градусов

Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности)	имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины
Тиски	гидравлические
Скорость резания	20-80 м/мин (инвентор)
Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки	+
Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз	+
Гидравлическое натяжение ленточного полотна	+
Лазерный луч	+
Рабочая зона	90°
Максимальный диаметр заготовки	530 мм
Максимальный профиль заготовки	700 x 530 мм
Объем гидравлического бака	40 л
Объем бака для охлаждающей жидкости	115 л
Рабочая высота стола (от пола до основания тисков)	775 мм
Габариты ленточного полотна	41x1,3x6650 мм
Размер станка (ДхШхВ)	1400x3250x2000 мм
Вес машины	2700 кг

Модель Stalex H-7053 является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного типа.
Полуавтоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.
Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.
Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.
На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки,
так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Особенности:

- Произведён по стандартам CE
- Электрические компоненты - Siemens, Schneider, Meanwell.
- Мощный двигатель для эффективной резки - 7,5 кВт
- Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания
- Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна
- Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки

- Лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический) – опционально

В стандартную комплектацию станка входят:

- Ленточнопильный станок
- Ленточнопильное полотно, установленное на станке
- Инструкция
- Упаковка

Ленточные полотна

Сформировано 09.01.2026 03:20 · KRATONSHOP.RU