

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Stalex TGK-4240

Артикул: 271203



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр заготовки 400

Макс. размер профиля 400x400

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **712 087 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальное сечение круглого профиля, мм	400
Максимальное сечение прямоугольного профиля, мм	400 x 400
Мощность двигателя	3,0/4,0 кВт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность системы СОЖ	0,09 кВт
Скорость резания	35, 56 м/мин
Размер полотна, мм	41x1,3x5000 мм
Натяжение полотна	Гидравлическое

Тиски	Гидравлические
Привод	Зубчатый
Рабочая высота стола	611 мм
Объем гидравлического бака	60 л
Объем бака СОЖ	20 л
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2690x1340x2150 мм
Масса нетто/брутто	1330/1555 кг

Stalex T GK-424 - является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 400 мм и прямоугольной заготовки 400x400 мм под углом 90°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама. Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию. На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Особенности:

- Угол пиления заготовок 90°
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем.
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Увеличенная скорость подачи до касания материала
- 2 скорости вращения полотна
- Подсветка зоны резания
- Зубчатый привод
- Гидравлическое натяжение полотна
- Автоматическое отключение при завершении резки

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Ленточное полотно
- Вспомогательный стол с роликами подачи, перед тисками
- Регулируемый упор 400 мм

- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 16.04.2026 04:25 · KRATONSHOP.RU