

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

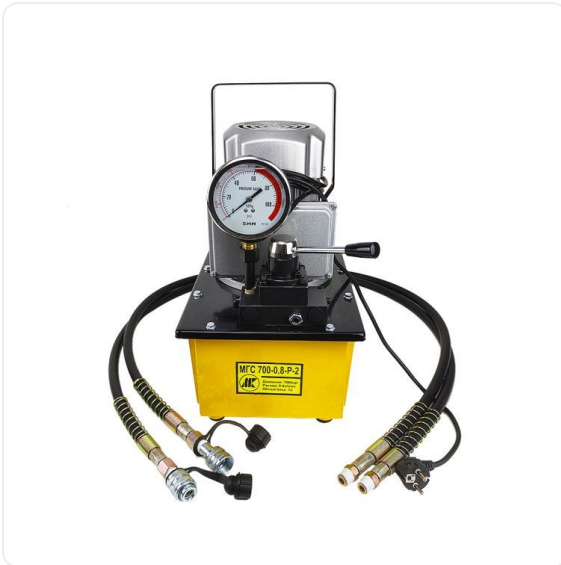
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухпоточная маслостанция МГС 700-0.8-Р-2 380 В

Артикул: 0000134



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Производительность | 0.8 л/мин |
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальное давление | 700 кгс/см ² |
| Тип станции | двустороннего действия |
| Гидрозамок | Нет |

Цена без учета доставки: **52 186 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------------------------|------------------|
| Номинальное давление | 700 бар (70 МПа) |
| Производительность при давлении 700 бар | 0,8 л/мин |
| Производительность на холостом ходу (до 20 бар) | 3,2 л/мин |
| Объем масляного бака | 8 л |
| Мощность приводного двигателя | 0,75 кВт |
| Напряжение питания двигателя | 380В |
| Масса (без масла) | 26 кг |
| Габаритные размеры (LxВxН), мм | 400x500x250 |

Двухпоточная маслостанция МГС 700-0.8-Р-2 - используется в качестве переносного источника гидравлической энергии для опрессовщиков кабелей, **шинодыров, прессов, домкратов** и силовых

гидроцилиндров двустороннего действия.

Маслостанция МГС 700-0.8-Р-2 оснащена ручным распределителем с подсоединенными к нему рукавами высокого давления, заполненным глицерином манометром до 1000бар. **Маслостанция** работает на всесезонном гидравлическом масле "ВМГЗ". Управление маслостанцией осуществляется непосредственно с кнопочного пульта управления, расположенного на электродвигателе маслостанции. **Гидравлические потоки** переключаются ручным двухпозиционным распределителем.

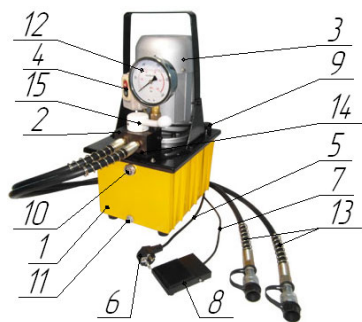
При выборе маслостанции обратите внимание, что объём масляного бака маслостанции должен превышать рабочий объём подключенного оборудования минимум на 20-30% для предотвращения попадания воздуха в гидравлическую систему и нагрева масла при работе.

Маслостанция оснащена шестиплунжерным аксиальным насосом:

3 плунжера низкого давления для обеспечения **высокой производительности** (3.2 л/мин) на холостом ходу;

То есть при выдвигении штока гидроцилиндра без нагрузки (на холостом ходу) насос маслостанции обладает значительно большей производительностью - 3.2 л/мин.

3 плунжера меньшего диаметра для создания **высокого давления** при производительности 0.8 л/мин.



- Маслостанция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены гидравлический блок управления 2 и приводной электродвигатель 3 с пультом управления 4. Пульт управления имеет кнопки "Включено"(ON) и "Выключено" (OFF). От пульта управления отходят два кабеля. Кабель 5 предназначен для подключения станции к сети электропитания напряжением 220 или 380 В с соответствующими электроразъемами 6, а кабель 7 имеет переносную педаль 8 (опционально) для управления гидростанцией на расстоянии.
- Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. В верхней части бака 1 на крышке имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9. На боковой стенке бака расположено смотровое окошко 10 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие закрытое пробкой 11. Внутри бака размещен насос высокого давления с фильтром.
- Гидравлический блок управления 2 предназначен для распределения гидравлических потоков и снабжен манометром 12 для определения гидравлического давления в системе. С лицевой стороны блока управления маслостанции имеется два резьбовых отверстия для подсоединения двух рукавов высокого давления 13.

Для настройки предельного уровня рабочего давления с лицевой стороны блока управления имеется регулировочный винт 14 (с внутренним шестигранником) с фиксирующим контрвинтом (или контргайкой). В состоянии поставки давление настроено на 60-70 МПа. Для уменьшения давления:

- 1) ослабьте контргайку;
- 2) вращайте регулировочный винт против часовой стрелки.

Блок управления имеет рукоятку 15 для переключения гидравлических потоков.

Рукоятка имеет три положения:

- крайнее правое,
- крайнее левое,
- среднее.

В крайних положениях рукоятки 15 масло под давлением подается в одну из рабочих полостей гидроцилиндра двустороннего действия, при этом вторая полость работает на слив. В среднем положении рукоятки 15 две полости гидроцилиндра соединены со сливом.

Подготовка у работе:

- Проверьте уровень масла в баке. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка 10. Если уровень масла ниже нормы – долейте масло через отверстие закрытое пробкой 9.
- При работе станции пробка 9 заливного отверстия должна быть приоткрыта для поступления воздуха (за исключением пробок с сетчатым фильтром).
ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции должен быть +5...+45 град.
- Подсоедините гидростанцию к рабочему инструменту через рукава высокого давления.
- Подключите кабель 5 с электрическим разъемом 6 в сеть электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

Работа:

- Подайте электропитание на насосную станцию, нажав на кнопку "ON" пульта управления 4.
- Переключите рукоятку 15 в одно из двух рабочих положений.
- Нажмите на педаль 8. Двигатель 3 маслостанции начинает работать. Масло под давлением поступает в рабочий инструмент (шток выдвигается).
ВНИМАНИЕ! При первом пуске необходимо один, два раза провести процедуру холостого хода.
- Отпустите педаль 8. Двигатель 3 выключается, масло не поступает в полость высокого давления инструмента (шток останавливается).
- После выполнения работ переключите рукоятку 15 в среднее положение "Слив". Масло из полости высокого давления инструмента сливается в бак 1 под действием возвратной пружины штока гидроцилиндра, если гидроцилиндр одностороннего действия.

Техническое обслуживание:

- В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.
- Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать промышленное масло ВМГЗ или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 3 месяца.

Сформировано 17.05.2026 15:39 · KRATONSHOP.RU