

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Электроэрозионный вырезной станок Realrez 250 (DK7725)

Артикул: REZ-ER250



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **847 780 ₺** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Размер рабочего стола	340x520
Шероховатость	RA<2.0
Направляющие	стандартные
Перемещение x-y	250x320
Скорость проволоки, м/с	11,5
Максимальная толщина резания, мм	400

Тип двигателя перемотки проволоки	Многофазный
Рабочая точность	Согласно стандарту GB7926-2005
Источник питания	50 Гц, 380 В
Максимальная скорость резания, мм <sup>2</sup> /мин	180
Точность обработки, мм	0.015
Шероховатость поверхности при резании, ra	<2.0
Потребляемая мощность, кВт	01.авг
Диаметр проволоки, мм	0,1-0,2
Рабочая жидкость	Эмульсия мыла, Эмульгированная мазь, Эмульгированное масло + очищенная вода
Максимальная нагрузка на стол, кг	300
Размер рабочего стола, мм	340*520
Перемещение рабочего стола X-Y, мм	250*320
Импульс перемещения рабочего стола, мм	0,001
Стандартный угол наклона проволоки	±3° на высоте до 80 мм
Максимальный угол наклона проволоки (опция, приобретается за отдельную плату)	±15° на высоте до 40 мм
Перемещение X-Y	250x320
Габариты, мм	1460*1150*1550
Вес станка, кг	1260

Электроэрозионный вырезной станок Realrez позволяет создавать различные штампы, пресс-формы, инструмент, оснастку, шестерни, звездочки, муфты, шлицевые и шпоночные пазы, фрезы и другие детали машин, которые имеют 2D и 3D формы или компоненты. Кроме того, станок способен выполнять мелкую механическую обработку, канавки неправильной формы, или обработку стандартных дефектов деталей, широко используемых в электрике, легкой промышленности, военной промышленности и так далее.

Станок позволяет обрабатывать обычную, закалённую и нержавеющей стали, цветные металлы, в том числе алюминий и титан, графит, магниты, полупроводящий материал или драгоценный металл. Основное условие для обрабатываемого материала – электропроводность, а твердость и вязкость материала практически не влияют на процесс обработки.

Станок поставляется с однопроходным процессором резки. Чистота поверхности детали при однопроходной резке составляет 2,0 Ra. Станок может комплектоваться многопроходным контроллером, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.

Для точного позиционирования заготовки рабочий стол может быть укомплектован устройством УЦИ.

Базовая комплектация предусматривает угол наклона проволоки до  $\pm 3^\circ$ , наклон не фиксированный. Для вырезания конусов и угловой резки станок может оборудоваться отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку, угол наклона данной модели до  $\pm 15^\circ$ .

#### **ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА:**

- Используются программное обеспечение AutoCut совместно с AutoCAD, соответственно поддержка форматов DXF и DWG.
- 15" LCD дисплей, удобный интерфейс на Windows XP.
- Обмен данными через USB, RS-232, Ethernet.
- 2-осевая обработка в базовой комплектации и возможность 4-осевой обработки для угловой резки и конических деталей.
- Угол наклона проволоки до  $\pm 15^\circ/40\text{мм}$  (опция, приобретается за отдельную плату)
- При вырезании заготовки на мониторе компьютера: графическое отображение процесса вырезания (контур детали), контроль скорости вырезания, производительности, отработавшее и оставшееся время.
- Возобновление обработки заготовки с места внезапной остановки при аварийном выключении или обрыве проволоки.

- Возможность обработки в прямом и обратном направлениях.
- Автоматическое отключение по завершению процесса вырезания детали.

#### **КОМПЛЕКТАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:**

- Современная модель ЧПУ контроллера
- ПК с предустановленными программами AutoCAD и AutoCut
- Насос СОЖ с системой фильтрации.
- УЦИ (устройства цифровой индикации) требуется для точного позиционирования заготовки.
- Пульт управления станком для простого операционирования
- Преобразователь для стабильного электрического разряда, ролики, токосъемники
- Централизованная система смазки
- Система автонатяжения проволоки
- Установочные опоры
- Многофункциональные, среднескоростные функции резки
- Комплект инструмента и оснастки
- Инструкция на русском языке

#### **РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ МОЖЕТ ВКЛЮЧАТЬ:**

- Многопроходный контроллер, что позволяет улучшить чистоту поверхности детали до 1,2 Ra.
- Линейные направляющие, которые позволяют повысить точность позиционирования и плавность хода рабочего стола.
- Для вырезания конусов и угловой резки станок оборудуется отдельно программируемым приводом, что позволяет осуществлять 4-х осевую обработку.
- Приспособление для резки алюминия.

- Проволока молибденовая 2000 м., толщина 0,18 мм.

Сформировано 04.04.2026 13:17 · KRATONSHOP.RU