

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки ELKRAFT TIG 315 P AC/DC

Артикул: E106



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 315 А |

Цена без учета доставки: **64 700 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Потребляемая мощность, кВА | 9 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,6-3,2 |
| Напряжение холостого хода, В | 50 |
| Диапазон сварочного тока, А | 10-320 |
| Толщина свариваемого металла, мм | 0,5-15 |
| ПН при I max, % | 60 |
| ПН 100%, А | 243 |
| Номинальное напряжение, В | TIG 22,6/MMA 32,6 |

| | |
|--|-----------------|
| КПД, % | 85 |
| Способ возбуждения дуги | Высокочастотный |
| Коэффициент мощности | 0,93 |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP23 |
| Время продувки газом после сварки, сек | 0-20 |
| Габаритные размеры, мм | 610x365x485 |
| Вес, кг | 33 |

ELKRAFT TIG 315 P AC/DC - универсальный источник сварочного тока от 10 до 315 ампер, рассчитанный на промышленное применение. Аппарат имеет несколько режимов работы: аргодуговая сварка постоянным и переменным током, в том числе в импульсном режиме (TIG DC, TIG AC, TIG AC/DC PULSE), ручная дуговая сварка покрытым электродом (MMA).

Аппарат отличается расширенной сенсорной панелью с большим набором регулировок и удобным алгоритмом управления. Пользователь имеет возможность сохранять в памяти до 6 комбинаций из 30 настроек сварки. Они позволяют стандартизировать повторяющиеся сварочные операции и значительно экономят время.

Возможность использования одного источника для различных видов работ и большой набор дополнительных функций весьма расширяют область применения аппарата, он позволяет сваривать такие металлы, как титан и нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы, а также тонкие материалы. Значительное уменьшение потерь металла увеличивает эффективность сварки и позволяет сберечь энергию.

Аппарат создан на базе надежных транзисторов, что обеспечивает его стабильную работу и высокую мощность. Для повышения продолжительности работы горелки в данной модели предусмотрены выходы для протока охлаждающей жидкости. При использовании на крупных производственных и строительных объектах аппарат может быть укомплектован педалью и пультом дистанционного управления.

- Стабильная дуга, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации
- Автозащита от перепадов напряжения и тока
- Цифровой дисплей, функция 2T/4T, сохранение настроек
- Высокая надежность в работе, удобство в эксплуатации и сервисном обслуживании

Комплект поставки: горелка TS 18 (4 м); комплект ЗИП; кабель сварочный 1x32 кв. мм, 3 метра; клемма заземления 300 А; наконечник ОКС 35-50

Сформировано 12.06.2026 13:36 · KRATONSHOP.RU