

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Форматно-раскроечный станок Proma PKS-315F

Артикул: 25022001



#### Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	3.8 кВт
Максимальная глубина реза	100 мм

Цена без учета доставки: **221 640 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

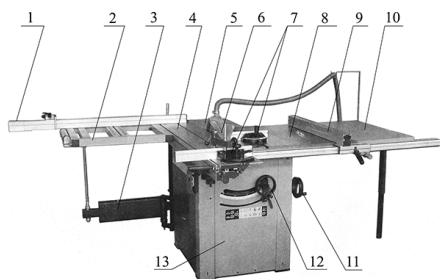
Мощность	3800 Вт
Напряжение	400 В
Максимальная глубина пропила под углом 45°	100 мм
Максимальная глубина пропила под углом 90°	100 мм
Максимальная ширина пропила	1260 мм
Максимальная длина распила	1470 мм
Частота вращения подрезной пилы	5800 об/мин
Диаметр подрезной пилы	90 мм
Диаметр посадочного отверстия подрезной пилы	20 мм
Частота вращения основной пилы	4000 об/мин
Максимальный диаметр основной пилы	315 мм
Диаметр посадочного отверстия основной пилы	30 мм

Размер рабочего стола	385x800 мм
Габариты каретки	680x580 мм
Ход каретки	1470 мм
Габариты	2450x2470x1200 мм
Вес	310 кг

**Форматно-раскроечный станок PKS-315 F** - предназначен для продольного и поперечного распиливания изделий из мягких и твердых пород дерева, ламината, фанеры, а также материалов со структурой и плотностью, схожей с древесиной. Станок включает в себя все самые лучшие конструктивные и технологические решения, применяемые в круглопильных станках PROMA.

**Форматно-раскроечный станок PKS-315 F** оборудован подрезным диском, который имеет попутное вращение относительно подачи заготовки и позволяет, за счет предварительного реза, раскраивать обрабатываемый материал без появления сколов. Направляющие для перемещения каретки изготовлены из хромированной стали и отличаются точностью изготовления и износостойкостью. Каретка изготовлена из высокопрочного алюминиевого сплава и имеет антикоррозийное покрытие, которое обеспечивает долгий срок службы.

Форматно-раскроечные станки находят широкое применение в условиях индивидуального и мелкосерийного производства, в модельных и столярных мастерских, в мебельном производстве.



1. Упор для материала с линейкой.
2. Каретка с роликом для ручной подачи материала.
3. Кронштейн каретки подвижный.
4. Подвижный стол.
5. Основной стол.
6. Защитный кожух пильных дисков.
7. Транспортиры подвижного и основного столов.
8. Дополнительный стол (чугун).
9. Упор для материала.
10. Дополнительный стол (сталь).
11. Штурвал изменения угла пильного диска.
12. Штурвал подъема пильного диска.
13. Основание.

Сформировано 24.06.2026 07:32 · KRATONSHOP.RU