Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld Expert FoxTIG 2100 AC/DC Pulse

Артикул: 4299

Характеристики

Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **63 600 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Дисплей	Да
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Вес, кг	30,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
КПД (%) / Коэффициент мощности	80 / 0.93
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	620x380x390
Возможность подключения ДУ	Да

Баланс перем. тока (очищение), %	20-80
Время импульса, %	10-90
Заварка кратера, с	0-10
Напряжение сварки, В	18,0
Потребляемый макс. ток, А	17
Продувка перед сваркой, с	0-2
Продувка после сварки, с	0-10
Режим импульсной сварки (TIG)	Да
Установка тока паузы, %	10-100
Частота режима пульсации, Гц	0.3-20

Серия **FoxTIG AC/DC Pulse** – современные инверторные аргонодуговые установки с полностью цифровым управлением, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).
Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Установка **FoxTIG 2100 AC/DC Pulse** имеет функцию импульсного режима на постоянном и переменном токе. По сравнению с обычным режимом, импульсный уменьшает тепловложение, улучшает стабилизацию дуги особенно на малых токах. Также предусмотрено использование дистанционного управления (ДУ) - ножной педали для управления током (опция).

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому данные сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Особенности особенности аргоновой установки

Небольшой, лёгкий, питание от обычной сети 220В с пониженным электропотреблением
Управление подачей газа, плавная регулировка тока, баланса, заварки кратера, переключатель режима 2T/4T. Все необходимые настройки, и ничего лишнего
Режим MMA ручной дуговой сварки, полный комплект для начала работ

Область применения

Универсальный аппарат для небольшой мастерской, автосервиса, кузнечного цеха с различными задачами по любым металлам
Ремонтно-монтажные работы, где требуется мобильность и простота в использовании

Аппарат для домашнего мастера на все руки

Стандартная комплектация

- Источник с сетевым кабелем и вилкой
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)
- Газовый шланг

Сформировано 09.01.2026 08:31 · KRATONSHOP.RU