Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld InverMig 185 модель 2018

Артикул: 3321

Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	180 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **30 968 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Основной процесс сварки	MIG / MAG
Дополнительные процессы сварки	TIG LIFT, MMA
Тип источника питания	инвертор
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,6
Максимальный ток потребления, А	32
Диаметры проволоки MIG / MAG, мм	0,6 / 0,8 / 1,0
Диаметры вольфрамовых электродов TIG, мм	1 - 3,0
Диаметры электродов MMA, мм	2 - 4,0
Напряжение питающей сети, В	230
Диапазон входного напряжения питания MIG / MAG, В	140 - 270

Диапазон входного напряжения питания MMA, В	140 - 270
Диапазон сварочного тока MIG / MAG, А	30 - 180
Диапазон сварочного тока TIG LIFT DC, А	20 - 180
Диапазон сварочного тока MMA, А	30 - 160
ПВ (25 °С) MIG / MAG, TIG LIFT, MMA	100%
Габариты источника питания (Д х Ш х В), мм	463 x 190 x 386
Габариты источника в упаковке, (Д х Ш х В), мм	540 x 255 x 475
Вес источника питания, кг	11
Общий вес в упаковке, кг	15,2
Тип транзисторов	IGBT
2T / 4T	да
Количество роликов МП / Количество ведущих роликов МП	2/1
Скорость подачи проволоки, метров в минуту	1,5 - 12
Напряжение холостого хода, В	67
Тип управления процессом	ручной
Возможность установки катушек D100 и D200	да
Туннельная система охлаждения	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги) регулируется	да
Функция Soft start	да
Функция регулировки индуктивности	да
Максимальная влажность эксплуатации	90%
Возможность работы от генератора	да
Тип панельных розеток	35 - 50
Наличие сетевой вилки	да
Наличие термозащиты	да
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	H

Проверенный временем и сверхнадёжный полуавтоматический сварочный аппарат Foxweld Invermig 185 относится к классу премиальных устройств сочетающий в себе неприхотливость к условиям эксплуатации, к качеству напряжения в электросетях питания с полностью ручным управлением, которое гарантирует стабильность сварочного процесса с параметрами, выставляемые самим сварщиком. В данном случае отсутствие автоматики и функции синергетики является гигантским плюсом. Параметры выставляет сам мастер, с которыми ему удобно работать и нет погрешности, которую могут вносить автоматические поднастройки, подсказки и алгоритмы управления. Этот источник сварочного тока идеален и в качестве первого аппарата в карьере сварщика. Специалист может тонко прочувствовать каждый шаг настройки

параметров сварочного тока, как меняется процесс сварки, при изменении того или иного пункта настройки, без влияния возможных ошибок или не точностей синергетического процесса управления. Чем проще конструктив, чем меньше элементов цифрового управления - тем выше надёжность устройства. Сейчас в ассортименте производителей сварочного оборудования, очень трудно найти сварочный полуавтомат с хорошим функционалом, надёжный, хорошего качества, но без автоматического управления, поэтому в данной нише уверенным лидером по продажам на протяжении многих лет является INVERMIG 185.

Один из самых массовых надёжных полуавтоматов на рынке России:

В модели Инвермиг 185, выпускаемой компанией Фоксвелд, сконцентрировано множество весомых аргументов, чтобы Вы приняли решение о покупке именно этого аппарата.

- Оптимальная сила тока сварки при режиме работы MIG/MAG в 180 Ампер, обеспечивает максимально стабильную дугу при использовании омеднённой или порошковой проволокой одним из самых распространённых диаметров в 0,8 мм.
- Существенная экономия электроэнергии за счёт потребления источником питания максимального тока всего в 32 Ампера.
- При работе от мобильного источника переменного тока, достаточна мощность генератора в 7 кВт.
- Можно работать от входного напряжения от 140 Вольт.
- Идеален при частой работе с деталями и листами металла не большой толщины.
- Лёгкий вес для надёжного полуавтомата и функционал трёх режимов работы позволяет найти применения данному устройству практически во всех областях, где требуются сварочные или ремонтные работы.

Проверенный и надёжный конструктив:

- Надёжная инверторная технология на базе современных IGBT транзисторах. Простая и интуитивно понятная ручная система управления сварочными процессами. Удобный интерфейс исполнения корпуса сварочного полуавтомата и дружелюбный юзабилити управления создают все условия для плодотворной сварки в режимах MIG/MAG, TIG LIFT, MMA. Продуманная и эффективная система охлаждения значительно продлевает ресурс элементной базы и силовых модулей сварочного источника питания.

Продуманная и мощная элементная база аппарата Foxweld Invermig 185:

- Внутри аппарата корпус разделён на два отсека, в одном расположена плата управления, в другом плата с силовыми компонентами. На силовой плате смонтировано 4 сдвоенных диода 60F30 (60 Ампер, 300 Вольт) и шесть транзисторов 60T65 (60 Ампер, 650 Вольт), соединённых по однопериодной схеме, с тремя параллельными транзисторами в каждом плече. Соединение первичной и вторичной частей электрической схемы сварочного аппарата осуществляется по средствам силового тороидального трансформатора со средней точкой. Пайка плат выполнена аккуратно, дорожки равномерной толщины, всё покрыто лаком.

Опция Soft start:

- Данная функция включается, когда сварщик производит нажатие кнопки на сварочной горелке. До начала поджога сварочной дуги начинается подача проволоки с минимальной скоростью. При

появлении сварочной дуги, скорость подачи проволоки будет соответствовать установленным сварщиком параметрам.

Эффективная система охлаждения:

- Воздушная вентиляционная система охлаждения в своей конструкции содержит не большой по диаметру, но мощный и негромкий вентилятор. Конструктивные особенности расположения деталей аппарата внутри корпуса формируют эффективный поток воздуха, который не только охлаждает нагреваемые элементы, но и практически не позволяет осесть на силовые элементы частицам пыли или взвешенным частицам, которые содержаться в окружающем воздухе.

Простое и удобное управление:

- На передней стенке аппарата расположена лицевая панель управления сварочным полуавтоматом Foxweld Invermig 185. На ней расположены два информативных экрана с выводом значений силы тока и напряжения. Рядом расположены две клавиши: первая даёт возможность быстро выбрать режим работы (MIG/MAG, TIG LIFT, MMA), вторая кнопка позволяет быстро установить режим работы горелки 2T или 4T. Тремя ручками вращением можно точно выставить значение сварочного тока, параметры напряжения в режиме MIG/MAG, значение форсажа дуги MMA процесса и индуктивности при сварке в режиме полуавтомата. Удобный интерфейс позволяет быстро и точно отрегулировать основные параметры, не ища нужный раздел в «бесконечных» пунктах меню умных аппаратов.

Идеальное соотношение цена-качество-функционал:

- Минимальная погрешность в отображении значений силы и напряжения тока на цифровых экранах аппарата по сравнению с показаниями лабораторных амперметра и вольтметра на испытательном стенде Классическая компоновка элементов инвертора источника питания. Реальные показатели силы сварочного тока. Гарантия 60 месяцев. Заложенный запас по мощности у транзисторов и диодов. Надёжная система охлаждения. Минимум автоматических функций. Три полноценных сварочных процесса. Долгая история производства и эксплуатации Invermig 185. Минимальный процент аппаратов, побывавших в обслуживании в соотношении к объёму проданной техники.

Преимущества:

- полностью ручная регулировка всех процессов позволяет сделать процесс стабильным без поправки на возможные ошибки автоматики в случае синергетического (автоматического) подбора параметров;
- три сварочных процесса в одном аппарате: MIG/MAG с током до 180 Ампер работа с проволокой до 1,0 мм, MMA с током до 160 Ампер, сварка электродом до 4 мм и TIG LIFT при токе до 180 Ампер вольфрамовым электродом до 3 мм;
- стабильная дуга на протяжении всего сварочного процесса;
- простота и надёжность конструкции, нет лишних компонентов и элементов;
- работает с сетевым напряжением от 140 Вольт, максимальный ток потребления 36 Ампер;
- регулируемые форсаж дуги и индуктивность;
- удобная настройка, быстрое изменение значений работы.

Сферы применения:

- Надёжность и простота, плюс универсальность востребованы там, где нет возможности быстро произвести, при необходимости, ремонт техники. Где нужна мобильность и требуется осуществлять процесс сварки разными технологиями. В структурах Газпрома и в нефтедобывающих компаниях, на нефтепроводах Транснефти полуавтоматы Foxweld Invermig 185 применяются для осуществления сварочных процессов на объектах с малоразвитой инфраструктурой. В техникумах и колледжах аппараты успешно применяются в учебном процессе. В сервисах по обслуживанию техники и в мастерских источник сварочного тока работает, как универсальный аппарат трёх процессов: MIG/MAG, TIG LIFT, MMA.

MIG/MAG сварка:

- Максимальная сила сварочного тока составляет 180 Ампер;
- Аппарат может работать с проволокой 0,6 / 0,8 / 1 мм;
- Есть опция регулировки индуктивности;
- Скорость подачи сварочной проволоки составляет от 1,5 до 12 м;
- Можно работать, как омеднённой, так и порошковой проволокой.

TIG LIFT режим:

- Сила сварочного тока составляет от 20 до 180 Ампер;
- Можно работать вольфрамовыми электродами диаметрами от 1,0 до 3,0 мм;
- Выбор режима работы TIG LIFT осуществляется переключение клавиши на панели управления;
- Зажигание дуги происходит контактным способом.

Сварка покрытым электродом MMA:

- Есть регулировка форсажа дуги;
- Сварочный ток до 160 Ампер позволяет работать электродом до 4 мм;
- Включение режима MMA через клавишу на панели управления.

Комплект поставки:

- Сварочный полуавтомат Foxweld Invermig 185 – 1 шт.
- Горелка MIG MB-15AK, 3,0 м. – 1 шт.
- Зажим заземления 200А, 1,5 м. – 1 шт.
- Газовый рукав, 3 м. – 1 шт.
- Инструкция - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.

ЗИП:

- Наконечник M6x0,8 для стали – 2 шт.
- Наконечник M6x1,0 для стали – 2 шт.
- Сопло MIG-15 д.12 мм конич. – 1 шт.
- Ролик V-образный 0,8-1,0 (в аппарате) – 1 шт.
- Хомут – 2 шт.