

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld InverMig 185

Артикул: 3321



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	180 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **30 968 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	40-180
Класс изоляции / защиты	F / IP23
КПД (%) / Коэффициент мощности	80 / 0.93
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Продувка после сварки, с	1
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	200 / 5
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.6, 0.8, 1.0
Механизм подачи	встроенный
Номинальный / макс. входной ток, А	23.8
Регулировка сварочного напряжения, В	15-26

Регулировка скорости подачи проволоки, м/мин	2-15
Напряжение питания	220V±10% 50/60Hz
Вес источника, кг	20
Габариты источника, мм	480?197?466

**Портативный инверторный полуавтомат InverMig 185** - позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током. На данный момент эта технология является передовой и позволяет существенно уменьшить габариты и вес по сравнению с традиционными трансформаторными полуавтоматами. При этом сварочный аппарат полуавтомат обеспечивает идеальные параметры сварки, даже при большом падении входящего напряжения, особенно на малых токах, при сварке небольших толщин. Это идеальный аппарат для небольшого автосервиса или гаража, для проведения авторемонтных работ.

Силовые модули преобразуют сетевую частоту 50Гц в частоту 100 кГц, что обеспечивает очень ровную характеристику сварочного тока, стабилизирует колебания выходных параметров несмотря на входное напряжение, увеличивает КПД на 30% по сравнению с обычными аппаратами полуавтоматами.

Данный *сварочный аппарат* имеет возможность смены полярности для порошковой проволоки, а также имеет регулировку длины дуги. Регулировка длины дуги позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспособлять процесс к любому типу работ.

**Комплект поставки:**

- Инвертор - 1 шт.
- Горелка MIG-15 (3м) - 1 шт.
- Зажим на массу с кабелем 1,5м - 1 компл.
- Шланг газовый - 3м
- Комплект ЗИП (сопло Ø 12мм; наконечники Ø 0.8 - 2шт, Ø 1.0 - 2шт; хомуты - 2шт; болты для крепления ручки; ключ; ручка; ролик 0.6/0.8 и 0.8/1.0)

Сформировано 21.03.2026 12:34 · KRATONSHOP.RU