

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 200

Артикул: 5951

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **60 599 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	40-200 (MIG) / 20-160 (MMA) / 10-160 (TIG)
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	Да
Режимы управления циклом сварки	2T/4T
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	0.6 / 0.8 / 1.0
Максимальный ток потребления, А1 max (ПВ 60%)	35,0
Механизм подачи	встроенный
Номинальный / макс. входной ток, А	31/35
Регулировка сварочного напряжения, В	16-24

Регулировка скорости подачи проволоки, м/мин	2-15
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Диаметр электродов	1.6, 2.0, 2.5, 3.2
Смена полярности для порошковой проволоки	Да
Вес источника, кг	23

Портативный инверторный сварочный полуавтомат **INVERMIG 200** – современный универсальный источник, выполненный в моноблоке, позволяющий проводить следующие виды сварочных работ:

1. Полуавтоматическую сварку (MIG/MAG) сплошной проволокой диаметром 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 в среде защитного газа изделий из черной и нержавеющей стали
2. Ручную дуговую сварку (MMA) на постоянном токе штучным покрытым электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6-4,0 мм
3. Аргодуговую сварку (TIG Lift) на постоянном токе с контактным поджигом дуги изделий из всех видов стали, меди, титана, чугуна

#### **Особенности:**

- Удобный, компактный, универсальный сварочный источник, выполненный в моноблоке со встроенным механизмом подачи сварочной проволоки
- Интуитивная панель управления, позволяющая настраивать и отслеживать режимы сварки
- Цифровой дисплей для отображения сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Кнопка для выбора режима сварки: MIG / MMA / TIG Lift
- В режиме MMA – регулировка Arc Force
- Регулировка индуктивности - возможность регулировать активность сварочной дуги
- Выбор режима сварки: 2T/4T
- Для отслеживания безаварийных режимов сварки аппарат имеет на панели управления 2 индикатора:

1. Индикатор сети – включенная лампочка сообщает о включении инвертора и его готовности к работе
2. Индикатор аварийной сигнализации термозащиты – загорание которого сигнализирует о временных перегрузках инвертора в критических ситуациях, выключенный индикатор сигнализирует о готовности к работе сварочного источника

- Максимальный диаметр используемой катушки с проволокой - 270мм

#### **Комплект поставки:**

- Инвертор со встроенным механизмом подачи сварочной проволоки - 1 шт.
- Горелка MIG с комплектом ЗИП - 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем - 1 компл.
- Электрододержатель с кабелем – 1 компл.
- Редуктор с подогревателем
- Инструкция - 1 шт.
- Гарантийный талон

\* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

