Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld InverMig 205

Артикул: 6378

Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **38 119 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	220 +/- 15%
Напряжение холостого хода, В	64
Максимальный входной ток, А	36
Диапазон сварочного тока MIG, А	30-200
Диапазон сварочного тока MMA, А	30-160
Диапазон сварочного тока TIG, А	20-180
Продолжительность включения ПВ, %	100
Диаметры сварочной проволоки, мм	0,6/0,8/1,0
Коэффициент мощности PF/КПД, %	0,7/85
Класс защиты	IP21S

Проверенный временем и сверхнадёжный полуавтоматический сварочный аппарат **Foxweld Invermig 205** относится к классу премиальных устройств сочетающий в себе неприхотливость к условиям эксплуатации, к качеству напряжения в электросетях питания с полностью ручным управлением, которое гарантирует стабильность сварочного процесса с параметрами, выставляемые самим сварщиком. В данном случае отсутствие автоматики и функции синергетики является гигантским плюсом. Параметры выставляет сам мастер, с которыми ему удобно работать и нет погрешности, которую могут вносить автоматические поднастройки, подсказки и алгоритмы управления. Этот источник сварочного тока идеален и в качестве первого аппарата в карьере сварщика. Специалист может тонко прочувствовать каждый шаг настройки параметров сварочного тока, как меняется процесс сварки, при изменении того или иного пункта настройки, без влияния возможных ошибок или не точностей синергетического процесса управления. Чем проще конструктив, чем меньше элементов цифрового управления - тем выше надёжность устройства. Сейчас в ассортименте производителей сварочного оборудования, очень трудно найти сварочный полуавтомат с хорошим функционалом, надёжный, хорошего качества, но без автоматического управления, поэтому в данной нише уверенным лидером по продажам на протяжении многих лет является INVERMIG 205.

Проверенный и надёжный конструктив:

Надёжная инверторная технология на базе современных IGBT транзисторах. Простая и интуитивно понятная ручная система управления сварочными процессами. Удобный интерфейс исполнения корпуса сварочного полуавтомата и дружелюбный юзабилити управления создают все условия для плодотворной сварки в режимах MIG/MAG, TIG LIFT, MMA. Продуманная и эффективная система охлаждения значительно продлевает ресурс элементной базы и силовых модулей сварочного источника питания.

Эффективная система охлаждения:

Воздушная вентиляционная система охлаждения в своей конструкции содержит не большой по диаметру, но мощный и негромкий вентилятор. Конструктивные особенности расположения деталей аппарата внутри корпуса формируют эффективный поток воздуха, который не только охлаждает нагреваемые элементы, но и практически не позволяет осесть на силовые элементы частицам пыли или взвешенным частицам, которые содержаться в окружающем воздухе.

Простое и удобное управление:

На передней стенке аппарата расположена лицевая панель управления сварочным полуавтоматом Foxweld Invermig 205. На ней расположены два информативных экрана с выводом значений силы тока и напряжения. Рядом расположены две клавиши: первая даёт возможность быстро выбрать режим работы (MIG/MAG, TIG LIFT, MMA), вторая кнопка позволяет быстро установить режим работы горелки 2T или 4T. Тремя ручками вращением можно точно выставить значение сварочного тока, параметры напряжения в режиме MIG/MAG, значение форсажа дуги MMA процесса и индуктивности при сварке в режиме полуавтомата. Удобный интерфейс позволяет быстро и точно отрегулировать основные параметры, не ища нужный раздел в «бесконечных» пунктах меню умных аппаратов.

Продуманная и мощная элементная база аппарата:

Внутри аппарата корпус разделён на два отсека, в одном расположена плата управления, в другом плата с силовыми компонентами. На силовой плате смонтировано 4 сдвоенных диода 60F30 (60 Ампер, 300 Вольт) и шесть транзисторов 60T65 (60 Ампер, 650 Вольт), соединённых по полумостовой схеме, с тремя

параллельными транзисторами в каждом плече. Соединение первичной и вторичной частей электрической схемы сварочного аппарата осуществляется по средствам силового тороидального трансформатора со средней точкой. Пайка плат выполнена аккуратно, дорожки равномерной толщины, всё покрыто лаком.

Отличное соотношение цена-качество-функционал:

Минимальная погрешность в отображении значений силы и напряжения тока на цифровых экранах аппарата по сравнению с показаниями лабораторных амперметра и вольтметра на испытательном стенде. Классическая компоновка элементов инвертора источника питания. Реальные показатели силы сварочного тока. Гарантия 60 месяцев. Заложенный запас по мощности у транзисторов и диодов. Надёжная система охлаждения. Минимум автоматических функций. Три полноценных сварочных процесса. Долгая история производства и эксплуатации Invermig 205. Минимальный процент аппаратов, побывавших в обслуживании в соотношении к объёму проданной техники.

Опция Soft start:

Данная функция включается, когда сварщик производит нажатие кнопки на сварочной горелке. До начала поджога сварочной дуги начинается подача проволоки с минимальной скоростью. При появлении сварочной дуги, скорость подачи проволоки будет соответствовать установленным сварщиком параметрам.

Сферы применения:

Надёжность и простота, плюс универсальность востребованы там, где нет возможности быстро произвести, при необходимости, ремонт техники. Где нужна мобильность и требуется осуществлять процесс сварки разными технологиями. В структурах Газпрома и в нефтедобывающих компаниях, на нефтепроводах Транснефти полуавтоматы Foxweld Invermig 205 применяются для осуществления сварочных процессов на объектах с малоразвитой инфраструктурой. В техникумах и колледжах аппараты успешно применяются в учебном процессе. В сервисах по обслуживанию техники и в мастерских источник сварочного тока работает, как универсальный аппарат трёх процессов: MIG/MAG, TIG LIFT, MMA.

Преимущества:

Полностью ручная регулировка всех процессов позволяет сделать процесс стабильным без поправки на возможные ошибки автоматики в случае синергетического (автоматического) подбора параметров.

- сварочных процесса в одном аппарате: MIG/MAG с током до 200 Ампер работа с проволокой до 1,0 мм, MMA с током до 160 Ампер, сварка электродом до 4 мм и TIG LIFT при токе до 180 Ампер вольфрамовым электродом до 3 мм;
- стабильная дуга на протяжении всего сварочного процесса;
- простота и надёжность конструкции, нет лишних компонентов и элементов;
- работает с сетевым напряжением от 140 Вольт, максимальный ток потребления 36 Ампер;
- регулируемые форсаж дуги и индуктивность;
- удобная настройка, быстрое изменение значений работы.

MIG/MAG сварка:

- Максимальная сила сварочного тока составляет 200 Ампер;
- Аппарат может работать с проволокой 0,6 / 0,8 / 1 мм;

- Есть опция регулировки индуктивности;
- Скорость подачи сварочной проволоки составляет от 1,5 до 12 м;
- Можно работать, как омеднённой, так и порошковой проволокой.

TIG LIFT режим:

- Сила сварочного тока составляет от 20 до 180 Ампер;
- Можно работать вольфрамовыми электродами диаметрами от 1,0 до 3,0 мм;
- Выбор режима работы TIG LIFT осуществляется переключение клавиши на панели управления;
- Зажигание дуги происходит контактным способом.

Сварка покрытым электродом MMA:

- Есть регулировка форсажа дуги;
- Сварочный ток до 160 Ампер позволяет работать электродом до 4 мм;
- Включение режима MMA через клавишу на панели управления.

Комплект поставки:

- Сварочный полуавтомат Foxweld Invermig 205 – 1 шт.
- Горелка MIG MB-15AK, 3 м. – 1 шт.
- Зажим заземления 200A, 1,5 м. – 1 шт.
- Газовый рукав, 3 м. – 1 шт.
- Инструкция - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.

ЗИП:

- Наконечник M6x0,8 для стали – 2 шт.
- Наконечник M6x1,0 для стали – 2 шт.
- Сопло MIG-15 д.12 мм конич. – 1 шт.
- Ролик V-образный 0,8-1,0 (в аппарате) – 1 шт.
- Хомут – 2 шт.

В комплекте поставки нет роликов для порошковой проволоки. Их необходимо приобрести дополнительно.

Сформировано 21.03.2026 14:09 · KRATONSHOP.RU