

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

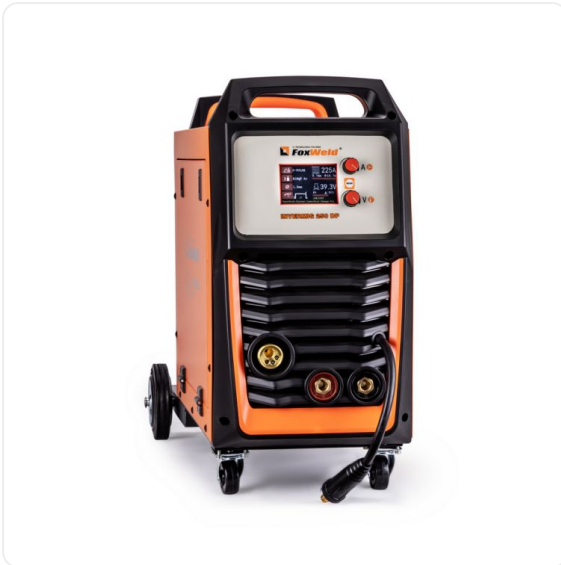
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 250 DP

Артикул: 9302



Характеристики

Напряжение питания 220 В / 380 В

Максимальный сварочный ток 250 А

Диаметр проволоки 0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: ~~90 540 Р~~ **76 959 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	TIG LIFT, MMA
Напряжение питающей сети, В	230 / 400±15%
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30 - 225 / 30 - 250
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА	10 / 12
Активная потребляемая мощность MMA, кВт	6,2
Активная потребляемая мощность MIG/MAG, кВт	5,8
Активная потребляемая мощность TIG, кВт	4,2
Напряжение холостого хода, В	71

Диапазон сварочного тока MMA, А	20 - 200 / 20 - 225
Диапазон сварочного тока TIG, А	10 - 200 / 10 - 225
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) MIG/MAG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	60
Габариты аппарата (Д x Ш x В), мм	600x275x510
Габариты аппарата в упаковке (Д x Ш x В), мм	690 x 298 x 515
Вес аппарата, кг	23
Количество роликов МП	4
Диаметры устанавливаемых катушек	D200, D300
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP2Т	да
Режим управления горелки SP4Т	да
Режим управления горелки SPOT	да
Режим управления горелки SPOT	да
Режим MIG Double Pulse	да
Синергетическое управление	да
Сохранение программ	да
Количество сохраняемых программ в памяти	36
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Наличие дисплея	да
Класс защиты	IP21S
Вес товара в упаковке, кг	27
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	690x298x515

Сварочный инверторный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 250 DP с синергетическим управлением предназначен для сварки проволокой MIG/MAG в импульсном и обычном режимах, а также может работать в режимах аргонодуговой сварки TIG и ручной сварки MMA. INVERMIG 250 DP - это многофункциональный сварочный аппарат с двойным импульсом, высокой продолжительностью нагрузки, в нём предусмотрены выбор и сохранение программ и различные режимы управления горелкой. Конструкция аппарата имеет 4-роликковый механизм подачи проволоки, интеллектуальную систему вентиляции, информативный жидкокристаллический дисплей.

- **Режим DOUBLE PULSE**

При двойном импульсе скорость подачи проволоки меняется во время сварки в соответствии с заданными параметрами. Этот режим сварки необходим, чтобы создать достаточный провар и хороший внешний вид сварного шва. Также облегчается управление расплавленной ванной при сварке в разных пространственных положениях. Режим DOUBLE PULSE идеален для сварки нержавеющей стали и алюминия (также благодаря

очищающему воздействию быстрых фронтов переключения), особенно тонких листов, на которых можно добиться уровня качества, равного аргонодуговой сварке (TIG), при этом производительность будет более высокой. В режиме DOUBLE PULSE можно регулировать длительность тока импульса и тока паузы, что позволяет дополнительно управлять внешним видом шва и уменьшать зону термического влияния.

- **Синергетическое управление**

Синергетическое управление дает возможность модифицировать все сварочные параметры, осуществляя регулировку лишь одного из них. Наличие синергетического режима управления позволяет легко и быстро настроить аппарат под любую задачу. Преимущества синергетики: простота в настройке даже неквалифицированным персоналом, быстрая установка сварочных параметров, гарантированное получение качественного сварного соединения.

- **Сохранение программ**

Наличие ячеек памяти позволяет сохранять настройки установленных параметров сварки, часто повторяемых задач и воспроизводить их при необходимости, что значительно сокращает время наладки оборудования.

- **4 роликовый механизм**

В модели используется 4-роликовый механизм подачи сварочной проволоки. Данная конструкция позволяет подавать проволоку в область сварки без рывков и проскальзываний, особенно при использовании длинных сварочных горелок. Также 4 ролика обеспечивают меньшее давление и деформацию сварочной проволоки, что критически важно для качественной и стабильной сварки алюминиевых сплавов.

- **Информативная панель управления**

В аппарате большое количество функций и опций, которые настраиваются с помощью специальных ручек и кнопок. На цифровом дисплее отображаются параметры сварочного тока и напряжения, режим сварки, диаметр сварочной проволоки, режим работы горелки.

Преимущества:

- режим DOUBLE PULSE
- режим TIG LIFT
- импульсный режим сварки
- интеллектуальное охлаждение
- 4-роликовый механизм подачи
- сохранение настроек параметров сварки
- синергетический режим управления

- **Интеллектуальное охлаждение**

Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Эта функция полезна при работе в небольших помещениях или где присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы

- **Подключение 230 / 400 В**

Данный аппарат может работать при напряжении 230 и 400 вольт. Подключение к сети питания 400 вольт увеличивает эффективность сварочного источника (сварочный ток, расход электроэнергии)

- **Режим TIG LIFT**

Аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом при помощи вентильной горелки подходит для работы в условиях повышенной влажности. В конструкции аппарата используется контактный поджиг дуги TIG LIFT.

- **Режим MIG/MAG**

1. диапазон регулировки сварочного тока 30-225А при напряжении 230В и 30-250А при напряжении 400В;
2. аппарат может работать с проволокой 0,8 / 1,0 / 1,2 мм;
3. есть опция регулировки индуктивности;
4. импульсные режимы сварки;
5. расширенная синергетика по толщине материала, с возможностью ручной корректировки;
6. создание и сохранение до 36 программ сварки;
7. режимы работы горелки: 2Т/4Т/SP2Т/SP4Т/SPOT/CPOT;
8. 4-роликовый механизм подачи проволоки

- **Режим MMA**

1. возможность работать электродами диаметром от 1,6 до 5,0 мм;
2. диапазон регулировки сварочного тока 20-200А при напряжении 230В и 20-225А при напряжении 400В;
3. функция Antisticking (антиприваривание) с возможностью отключения;
4. функция ARC Force (форсаж дуги) с возможностью регулировки;
5. функция Hot Start (горячий старт) с возможностью регулировки;
6. функция VRD (снижение напряжения холостого хода) с возможностью отключения

- **Применение:**

1. сервисные металлоцентры
2. частные мастерские
3. ремонт и восстановление
4. автосервисы
5. производство металлоконструкций
6. сервисные металлоцентры
7. частные мастерские
8. ремонт и восстановление
9. автосервисы
10. производство металлоконструкций
11. сервисные металлоцентры
12. частные мастерские
13. ремонт и восстановление

14. автосервисы

15. производство металлоконструкций

Комплектация:

- сварочный полуавтомат FOXWELD INVERMIG 250 DP - 1 шт.;
- горелка MB 24 MIG 3м (с каналом 0,8 -1,0мм для стали) - 1 шт.;
- электрододержатель 300А 25мм², 3м - 1 шт.;
- масса с зажимом 300А 25мм², 3 м - 1 шт.;
- тефлоновый канал (красный 1,0/1,2) 3м для сварки алюминия - 1 шт.;
- контактные наконечники для стали 0,8мм - 2шт.;
- контактные наконечники для стали 1,0мм - 2шт.;
- контактные наконечники для алюминия 1,0 мм - 2шт.;
- контактные наконечники для алюминия 1,2 мм - 2шт.;
- ролик с V-образной канавкой 0,8/1,0 мм - 2шт. (в аппарате); ролик с U-образной канавкой 1,0/1,2 мм - 2шт.;
- хомут для шланга - 2 шт.;
- газовый шланг 3м - 1шт.;
- руководство пользователя - 1шт.;
- гарантийный талон (5 лет) - 1шт.

Сформировано 23.05.2026 04:35 · KRATONSHOP.RU