

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 350 COMPACT

Артикул: 6143



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **89 790 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Доп. процессы сварки	MMA
Напряжение питающей сети, В	400±15%
Сварочный ток MIG/MAG, А	40 - 350
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 6,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Напряжение холостого хода, В	80
Сварочный ток MMA, А	20 - 350
ПВ при максимальном токе, %	60
Тип МП	встроенный

Количество роликов МП	2
Количество ведущих роликов привода МП	1
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 / D300
Вес катушки проволоки, кг	5 / 15
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Режим настройки расхода газа	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Регулировка индуктивности	да
Наличие ручки для транспортировки	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Температура эксплуатации, °С	от -10 до 40
Защита от перегрева	да
Возможность сварки нержавеющей стали	да
Возможность смены полярности	да
Тип панельных розеток	35 - 50 мм <sup>2</sup>
Наличие сетевого кабеля	да
Наличие дисплея	да
Тип дисплея	цифровой
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	H
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	530x270x424
Вес источника питания, кг	26
Вес товара в упаковке, кг	33,7
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	610x360x500

**Сварочный полуавтомат Foxweld Invermig 350 Compact** позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током. Благодаря трёхфазному питанию от 400 вольт даже при максимальном сварочном токе вся нагрузка равномерно распределяется на 3 линии производственной площадки, не перегружая и не перегревая какую-то одну из них. Invermig 350 Compact позволяет проводить следующие виды работ: полуавтоматическую сварку сплошной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG и порошковой проволокой без использования защитного газа, а также ручную дуговую сварку MMA на постоянном токе штучными электродами. Регулировка индуктивности в режиме полуавтоматической сварки даёт возможность вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспосабливать процесс к любому типу работ. Invermig 350 Compact — это идеальный аппарат для проведения авторемонтных и монтажных работ, а также в отраслях

по производству различных стальных конструкций.

### **СВАРКА БЕЗ ЗАЩИТНОГО ГАЗА**

Сварочный аппарат позволяет использовать самозащитную сварочную проволоку при полуавтоматической сварке. Самозащитная порошковая проволока даёт возможность проводить сварочные работы без газа, что упрощает процесс сварки даже для неопытного пользователя. Нет необходимости в применении защитного газа, тяжёлых и громоздких газовых баллонов.

### **РЕГУЛИРОВКА ИНДУКТИВНОСТИ**

С помощью ручной настройки индуктивности можно дополнительно регулировать сварочную дугу для формирования нужного сварного шва. Регулировка индуктивности позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспосабливать процесс к любому типу работ.

### **РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ**

Аппарат работает от трёхфазной сети 400 В при перепадах напряжения от 360 до 400 В. Минимальное напряжение в 360 вольт позволяет работать сварочному аппарату в электросетях с пониженным напряжением, что часто наблюдается в сельской местности.

### **РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Сварочная горелка, щиток сварщика, щётка, газовый шланг, сопло, контактные наконечники, ролик, хомуты – в комплекте есть всё для того, чтобы быстро приступить к работе.

#### **Преимущества:**

- Сварка без защитного газа порошковой проволокой
- Работа от трёхфазной сети при напряжении от 360 В
- Функция Hot Start (горячий старт)
- Функция Arc Force (форсаж дуги)
- В верхней части передней панели аппарата расположены органы индикации и управления
- Два цифровых дисплея для отображения параметров сварочного тока и напряжения
- Светодиод сигнализирует, если сработает термозащита при перегреве
- Ручки плавной регулировки отвечают за параметры индуктивности, тока и напряжения сварки
- Мощный и эффективный вентилятор активно охлаждает воздушным потоком нагревающиеся элементы источника питания, находящиеся внутри корпуса

### **РЕЖИМ MIG/MAG**

- Диаметр сварочной проволоки: 0,8 / 1,0 / 1,2 мм;
- Диапазон регулировки сварочного тока 40 - 350 А;
- Режим работы горелки 2Т/4Т;
- Возможность сварки без газа самозащитной проволокой;
- Регулировка индуктивности

### **РЕЖИМ ММА**

- Работает от трёхфазной сети с минимальным входным напряжением в 360 вольт;

- Может работать с диаметром покрытого электрода до 6 мм;
- Выставляется ток сварки от 20 до 350 ампер;
- Функция Hot Start (горячий старт);
- Функция Arc Force (форсаж дуги)

**Комплект поставки:**

- Сварочный аппарат FOXWELD Invermig 350 Compact – 1 шт.;
- Горелка MIG-24 3 м – 1 шт.;
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.;
- Электрододержатель с кабелем – 1 компл.;
- Рукав газовый 2,5 м – 1 шт.;
- Сварочный щиток – 1 шт.;
- Щётка – 1 шт.;
- Комплект ЗИП (сопло; наконечники 1,0 2 шт.; ролик 1,0/1,2; хомуты 4 шт.) – 1 компл.;
- Инструкция – 1 шт.;
- Гарантийный талон – 1 шт.

Сформировано 29.04.2026 19:34 · KRATONSHOP.RU