

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 350 E

Артикул: 5705

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 350 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: ~~187 100 Р~~ **149 680 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Диапазон сварочного тока, А | 40-350 |
| Режим ручной дуговой сварки (ММА) | Да |
| Режимы управления циклом сварки | 2Т/4Т |
| Напряжение холостого хода, В | 70 |
| Класс изоляции / защиты | F / IP21S |
| Макс. потребляемая мощность, KVA | 16,8 |
| Продолжительность нагрузки (ПН, %) | 60 |
| Используемые диаметры сварочной проволоки, мм | 0.8, 1.0, 1.2 |
| Количество ведущих роликов / всего роликов | 4 |
| Механизм подачи | отдельный |

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Номинальный / макс. входной ток, А | 25,5 |
| Регулировка сварочного напряжения, В | 16-31,5 |
| Напряжение питания | 380V±15% 50/60Hz |
| Вес источника, кг | 40 |
| Габариты источника, мм | 576x297x557 |
| Максимальный сварочный ток, А (ПВ%) | 350А (60%) |

INVERMIG 350 E - инверторный сварочный полуавтомат, построенный на новейших IGBT - модулях, предназначен для широкого использования в автоматизации, на верфях, в отраслях по производству различных стальных конструкций.

Полуавтоматы отличаются относительно не большим весом, компактной конструкцией и высокой производительностью.

Особенности:

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки : 2Т / 4Т
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Встроенная функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим "Заварка кратера"
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки

Комплектация:

- Источник питания - 1 шт.
- Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки - 1 шт.
- Зажим для заземления 500А с кабелем (кг 1x40 мм² - 3 м) - 1 компл.
- Кабель управления с воздушным и водяным охлаждением - 5м
- Редуктор с подогревателем - 1 компл.
- Ролики 0.8/1.0 - 2шт.; 1.0/1.2 - 2шт.
- Предохранители (31,5А) - 5 шт.
- Инструкция - 1 шт.

ВНИМАНИЕ: Горелка со шлангодержателем MB 36 KD (с комплектом из 2-х сменных медных наконечников, 1 хомута, 2-х сменных запасных роликов), блок охлаждения заказывается отдельно.