

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 500C

Артикул: 5727



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **142 400 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Сеть	380В±10%, 50Гц
Диапазон сварочного тока, А	30-600
Режим ручной дуговой сварки (ММА)	Да
Режимы управления циклом сварки	2Т/4Т
Напряжение холостого хода, В	70
КПД (%) / Коэффициент мощности	80 / 0.93
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Встроенный блок жидкостного охлаждения для горелки	Да
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	300/15
Длина кабеля управления: в комплекте / максимальная, м	5

Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Количество ведущих роликов / всего роликов	4
Механизм подачи	отдельный
Регулировка сварочного напряжения, В	16-39
Тележечный комплект	Да
Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Вес источника, кг	91
Габариты источника, мм	840x320x1340
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	500 А (100%) при 20 град.С

INVERMIG 500 C – современный инверторный сварочный полуавтомат, построенный на новейших IGBT - модулях, оснащенный блоком жидкостного охлаждения. Установка предназначена для широкого использования в мастерских и производственных компаниях при сварке различных стальных конструкций.

Полуавтоматы отличаются относительно не большим весом, компактной конструкцией и высокой производительностью.

Способы сварки:

- Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG)
- Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (ММА)

Особенности:

- Выбор способа сварки: ММА или MIG/MAG
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики при сварке MIG/MAG
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно производить настройку сварочных параметров
- Индикаторы «готовность к работе», «неисправности», «напряжение на входных клеммах», позволяющие контролировать работу источника питания
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки : 2Т / 4Т
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Регулируемый режим "Заварки кратера"
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой 1,0-1,6 мм при синергетическом управлении
- Сварка проволокой 0,8-1,6 при ручной настройке параметров

Комплектация:

- Источник питания - 1 шт.
- 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления (в комплекте ролики ф.0,8/1,0 – 2 шт, ф.1,2/1,6 – 2 шт.) - 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения WR-81 – 1 шт.
- Тележка для перемещения полуавтомата 4-х колесная – 1 шт.
- Горелка с жидкостным охлаждением MB-501 (с комплектом из 1-го сменного медного наконечника M8x1,2, 1 хомута, ключа универсального) - 1 компл.
- Кабель управления- 5 м
- Шланги для блока охлаждения 5 м - 2 шт.
- Зажим для заземления с кабелем (Зм) - 1 компл.
- Предохранители (3,15 А) - 5 шт.

Сформировано 29.04.2026 22:06 · KRATONSHOP.RU