

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 500 E

Артикул: 5706



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **233 340 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Доп. процессы сварки	MMA
Напряжение питающей сети, В	400 ± 15%
Сварочный ток MIG/MAG, А	30 - 500
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА	33,1
Напряжение холостого хода, В	73
Сварочный ток MMA, А	20 - 500
ПВ при максимальном токе MMA, %	100
ПВ при максимальном токе MIG/MAG, %	100

Количество роликов МП	4
Количество ведущих роликов привода МП	4
Скорость подачи проволоки, м/мин	2 - 20
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 / D300
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да	
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP4T (2-х уровневый)	да
Режим управления горелки SPOT	да
Синергетическое управление	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Температура эксплуатации, °С	от -10 до 40
Наличие дисплея	да
Класс защиты	IP23S
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	880x420x667
Габариты сварочной установки в сборе (ДхШхВ), мм	880x440x1115
Габариты механизма подачи (МП) (ДхШхВ), мм	495x230x427
Габариты МП в упаковке (ДхШхВ), мм	695x280x560
Вес источника питания, кг	51
Вес сварочной установки в сборе, кг	72
Вес механизма подачи (МП), кг	18,5
Вес МП в упаковке, кг	19,2
Вес товара в упаковке, кг	118,7
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	460x960x780

INVERMIG 500 E - инверторный сварочный полуавтомат, построенный на новейших IGBT - модулях, предназначен для широкого использования в автоматизации, на верфях, в отраслях по производству различных стальных конструкций.

Полуавтоматы отличаются относительно не большим весом, компактной конструкцией и высокой производительностью.

Особенности:

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или Ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики

- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки : 2T / 4T
- Предварительная ручная настройка продувки защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Встроенная функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим "Заварка кратера"
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой ф.1,0-1,6 при синергетическом режиме управления
- Сварка проволокой ф.0,8-1,6 при ручной настройке параметров

Комплектация:

- Сварочный полуавтомат Foxweld INVERMIG 500E – 1 шт.;
- Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки – 1 шт.;
- Клемма заземления 300 А, 70 мм², 3 м – 1 шт.;
- Кабель управления с жидкостным охлаждением, 5 м – 1 шт.;
- Наконечник М8х1,2 мм для стали – 2 шт.;
- Наконечник М8х1,6 мм для стали – 2 шт.;
- Ролик с V-образной канавкой 0,8/1,0 мм – 2 шт.;
- Ролик с V-образной канавкой 1,2/1,6 мм (внутри МП) – 2 шт.;
- Предохранитель 3,15 А – 5 шт.;
- Редуктор с подогревателем – 1 шт.;
- Хомут для газовых шлангов – 2 шт.;
- Инструкция – 1 шт.;
- Гарантийный талон – 1 шт.

Внимание: Горелка со шлангодержателем MB 36 KD 3 или 5 метров поставляется отдельно

Сформировано 21.03.2026 12:29 · KRATONSHOP.RU