

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный источник Foxweld InverSaw 1000 с трактором ТС-1250

Артикул: 3233

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 1000 А

Диаметр электрода 1.5 мм
mma

Цена без учета доставки: ~~587 880 Р~~ **470 304 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Сеть	3x380В±10%, 50Гц
Напряжение холостого хода, В	85
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Макс. потребляемая мощность, KVA	52
Регулировка сварочного напряжения, В	24-44
Вес источника питания, кг	110
Габариты источника питания, мм	810x345x1022
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	1000 (60%)
Диаметр проволоки, мм	3,0-4,0-5,0
Скорость сварки, см/мин	15-150

Скорость подачи электродной проволоки, см/мин	20-200
Угол поворота сварочной головки вокруг вертикальной оси, град.	270
Угол отклонения оси токоподвода от вертикальной оси, град.	45
Вертикальный ход подающего устройства, мм	100
Горизонтальный сдвиг подающего устройства перпендикулярно шву, мм	120
Бункер для флюса, л	10
Масса используемой проволоочной кассеты, кг	30
Колея, мм	300
Класс защиты	IP 21 S
Класс изоляции	F
Габариты трактора, мм	1038x480x628
Вес трактора, кг	52

Сварочный источник INVERSAW 1000 многофункциональный сварочный аппарат высокой мощности, создан на основе новейшей инверторной технологии, что позволило уменьшить вес и снизить энергопотребление. Источник позволяет выбирать вольт-амперную характеристику в зависимости от вида сварки (падающая / жесткая), что подходит для выполнения широкого спектра задач.

Сварочный процесс:

- Автоматическая дуговая сварка под флюсом
- Воздушная строжка угольным электродом
- Ручная дуговая сварка покрытыми электродами на постоянном токе

Свариваемые материалы:

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь

Особенности сварочного инвертора:

- Выбор характеристик постоянного напряжения / тока
- Широкий диапазон значений выходного тока
- Сварочный ток и напряжение могут быть заранее установлены и отображаются в цифровом виде на дисплее
- Регулируются: форсирование дуги, сварочный ток и напряжение, скорость сварки и скорость подачи электродной проволоки
- Дистанционное / панельное управление (в комплекте с трактором TC-1250)
- Защитные функции: от токовой перегрузки, изменения напряжения в сети, перегрева
- Принудительное охлаждение
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Трактор FoxWeld TC-1250 для сварки под флюсом.

ТС-1250 – автомат тракторного типа, предназначен для электродуговой сварки под слоем флюса низкоуглеродистых и легированных сталей плавящейся электродной проволокой на постоянном токе с независимыми от параметров дуги скоростями сварки и подачи электродной проволоки. Обеспечивает сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых и нахлесточных швов.

Электрическая схема трактора обеспечивает плавное регулирование сварочного тока, напряжения на дуге, скорости сварки, предварительную установку (без сварки) параметров режима и контроль их во время сварки. Управление сварочным процессом осуществляется с пульта управления, расположенного на тракторе. Сварочная головка может поворачиваться вокруг вертикальной и горизонтальной оси, что дает возможность производить сварку не только «внутри колеи», но и «вне колеи» трактора, а также под углом 45°.

Особенности трактора ТС-1250:

- Микропроцессорный блок управления
- Управление характеристиками дуги источника
- Плавное регулирование сварочного тока, напряжения, скорости сварки источника
- Плавная регулировка скорости подачи электродной проволоки
- Возможность сцепления и расцепления колес с приводом с помощью зубчатой муфты
- Функция регулировки режима движения трактора и управления направлением его движения
- Функция установки угла наклона сварочной головки
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Комплект поставки:

- Источник питания INVERSAW 1000
- Сварочный трактор
- Кабель заземления 3м*70мм² с зажимом 500А - 2шт.
- Сварочный кабель (15м) 15м*70мм² (соединительный кабель) - 2шт.
- Кабель управления 15м*14*1,0мм² - 2шт.
- Токосъёмник 3,2
- Токосъёмник 4,0
- Токосъёмник 5,0
- Ролик подачи проволоки для сварки под флюсом 3,0-4,0
- Ролик подачи проволоки для сварки под флюсом 4,2-5,0
- Инструкция
- Гарантийный талон

*Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию в одностороннем порядке.

Сформировано 04.06.2026 05:20 · KRATONSHOP.RU