

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld KVAZARRUS MIG 200

Артикул: 6611



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: ~~21 350 Р~~ **20 282 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	30-200 (MIG) / 20-160(MMA)
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	есть
Класс изоляции / защиты	H / IP21S
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	200 / 5
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.6 / 0.8 / 1.0
Количество ведущих роликов / всего роликов	1/2
Максимальный ток потребления, А1 max (ПВ 60%)	33
Механизм подачи	встроенный
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Диаметр используемых электродов, мм	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.2 / 4.0

Смена полярности для порошковой проволоки	есть
Вес источника питания, кг	9.7
Габариты источника питания, мм	445 x 200 x 305
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	200 А (60% MIG) / 160 А (60% MMA)
Режим управления сварки 2Т / 4Т	есть
Регулировка индуктивности	есть

Сварочный полуавтомат FoxWeld KVAZARRUS MIG 200 - современный инверторный полуавтомат, выполненный по современной IGBT технологии, оптимален для проведения ремонтных работ в мастерских или для использования в бытовых условиях: на даче или в гараже.

Способы сварки:

- Полуавтоматическая сварка постоянным током сплошной проволокой диаметром 0,6 / 0,8 / 1,0 мм в среде углекислого газа углеродистых и нержавеющей сталей
- Полуавтоматическая сварка постоянным током порошковой проволокой без использования газа
- Ручная дуговая сварка штучными покрытыми электродами 1,6-4,0 мм на постоянном токе с рутиловым и основным покрытием

Особенности:

- Полуавтомат изготовлен в исполнении «моноблок», имеет встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора способа сварки : полуавтоматическая сварка с газом / без газа, легкая смена полярности
- Возможность выбора режима ручной дуговой сварки
- Интуитивная панель управления, на которой расположены:

1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA

2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:

а) Индикатор сети

б) Индикатор включения термозащиты / неисправности

3) Регулировки параметров сварки:

а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG сварке

б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA (в зависимости от способа сварки)

4) Цифровые дисплеи для отображения и контроля за параметрами сварки:

а) Цифровой дисплей сварочного тока

б) Цифровой дисплей сварочного напряжения

- Режим управления сварки 2Т/4Т
- Регулировка индуктивности
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение.
- Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность.
- Аппарат комплектуется горелкой с евроразъемом.

Комплектация:

- Полуавтомат с сетевым кабелем
- Зажим для заземления
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Инструкция
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

Сформировано 12.06.2026 07:54 · KRATONSHOP.RU