

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Машина контактной сварки FoxWeld MT-100

Артикул: 3090



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	100 кВт
Вылет электродов	500 мм
Толщина сварки листов	5,0x5,0 мм

Цена без учета доставки: ~~967 610 Р~~ **793 440 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Входное напряжение питающей сети, В, 50 Гц	380
Номинальная мощность, кВа	100
Максимальный первичный ток, А	263,0
Максимальный вторичный ток, кА	22200
ПВ, %	20
Напряжение холостого хода, В	3.66~7.31
Вылет электродов, мм	500
Максимальное раскрытие электродов, мм	350
Номинальное раскрытие электрода, мм	100
Толщина среднеуглеродистой стали, мм	5+5

Толщина нержавеющей стали, мм	3+3
Толщина арматуры, мм	18
Толщина алюминия, мм	0.8+0.8
Толщина свариваемых листов (низк.углер.), мм	5+5
Максимально усилие сжатия, Н	9700
Давление воздуха внешней магистрали, МПа	0,55
Расход охладителя, л/ч	320
Сечение кабеля питающей сети, мм <sup>2</sup>	25
Вес, кг	350,0
Габариты источника питания, мм	1090x610x1660
Тип привода	Пневпривод

Машина контактной точечной сварки **MT-100** - с пневмоцилиндром МТ. Это надежная установка, предназначенная для использования на промышленных предприятиях. Эта машина является высокопроизводительным оборудованием, с широкими технологическими возможностями.

#### **Основные преимущества контактной машины:**

- Машины оснащены сварочным контролером высокой мощности.
- Встроенный контроллер позволяет устанавливать 9 параметров, составлять и контролировать технологические программы сварки, обеспечивает сохранение 9-ти технологических программ (позволяет растягивать во времени включение и выключение сварочного тока) и возможность оперативного их использования, при необходимости, с минимальным временем выбора. Машины оборудованы специальным устройством, позволяющим контролировать силу сварочного тока в реальном масштабе времени работы оборудования.
- Возможен оперативный показ на мониторе количества сваренных точек (счетчик точек).

Отмеченное выше весьма важно для соблюдения технологии сварки и обеспечения 100% контроля качества сварных точек.

Сформировано 14.05.2026 09:01 · KRATONSHOP.RU