

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Машина контактной сварки FoxWeld MT-63

Артикул: 3093



Характеристики

| | |
|-----------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 63 кВт |
| Толщина сварки листов | 3,5х3,5 мм |

Цена без учета доставки: **473 310 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Входное напряжение питающей сети, В, 50 Гц | 380 |
| Номинальная мощность, кВа | 63 |
| Максимальный первичный ток, А | 166,0 |
| Максимальный вторичный ток, кА | 18400 |
| ПВ, % | 20 |
| Напряжение холостого хода, В | 2.97~5.94 |
| Вылет электродов, мм | 350 |
| Максимальное раскрытие электродов, мм | 300 |
| Номинальное раскрытие электрода, мм | 100 |
| Толщина нержавеющей стали, мм | 3+3 |

| | |
|---|--------------|
| Толщина арматуры, мм | 10 |
| Толщина свариваемых листов (низк.углер.), мм | 3.5+3.5 |
| Максимально усилие сжатия, Н | 5900 |
| Давление воздуха внешней магистрали, МПа | 0,55 |
| Расход охладителя, л/ч | 180 |
| Сечение кабеля питающей сети, мм ² | 16 |
| Вес, кг | 265 |
| Размер, мм | 990x580x1580 |

Машина контактной точечной сварки **МТ-63** - с пневмоцилиндром МТ. Это надежная установка, предназначенная для использования на промышленных предприятиях. Эта машина является высокопроизводительным оборудованием, с широкими технологическими возможностями.

Основные преимущества контактной машины:

- Машины оснащены сварочным контролером высокой мощности.
- Встроенный контроллер позволяет устанавливать 9 параметров, составлять и контролировать технологические программы сварки, обеспечивает сохранение 9-ти технологических программ (позволяет растягивать во времени включение и выключение сварочного тока) и возможность оперативного их использования, при необходимости, с минимальным временем выбора. Машины оборудованы специальным устройством, позволяющим контролировать силу сварочного тока в реальном масштабе времени работы оборудования.
- Возможен оперативный показ на мониторе количества сваренных точек (счетчик точек).

Отмеченное выше весьма важно для соблюдения технологии сварки и обеспечения 100% контроля качества сварных точек.

Дополнительно:

- [Комплект увеличения вылета для машин контактной сварки](#)

Сформировано 24.04.2026 04:26 · KRATONSHOP.RU