

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки FoxWeld Plasma 123

Артикул: 3329



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	120 А
Максимальная толщина реза	40 мм

Цена без учета доставки: **137 295 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Напряжение холостого хода, В	370
Диапазон тока резки, А	30-120
Номинальное напряжение резки, В	128
Макс. толщина реза (сталь), мм	40
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
КПД (%) / Коэффициент мощности	85 / 0,7
Класс изоляции / защиты	Н / IP21S
Вес, кг	32,0
Габариты источника питания, мм	595x260x386

Аппарат Plasma 123 - может широко применяться при резке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, меди и других цветных металлов. Установка воздушно-плазменной резки состоит из двух частей: плазмотрона (резака) и источника питания. Плазмотрон - основная часть и рабочий инструмент системы. Его основная функция - зажечь дугу, обеспечить превращение подаваемого газа в плазму (когда газ продувается через дугу), стабилизировать и сконцентрировать плазменную струю, чтобы добиться лучшей точности и скорости при резке. В качестве плазмообразующего газа используется воздух, поступающий от пневмокомпрессора или пневмосети.

Инвертор источника преобразует рабочую частоту сети 50/60 Hz в высокую частоту, после преобразования выдает постоянный режущий ток.

Особенности:

- Простая, удобная и надежная установка
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Защитная система контроля корректного значения давления сжатого воздуха
- Продувка после резки для охлаждения плазмотрона
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость

Сформировано 30.04.2026 00:22 · KRATONSHOP.RU