

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки FoxWeld Plasma 33 Multi M

Артикул: 5964



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	30 А
Максимальная толщина реза	8 мм

Цена без учета доставки: **34 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Макс. потребляемая мощность, KVA	4,2
Диапазон тока сварки / резки, А	10-110 (MMA) / 10-125 (TIG) / 15-30 (CUT)
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Зажигание дуги	MMA-контактное, TIG-бесконтактное
Расход газа (л/мин)	5-8 (TIG) / 80 (CUT)
Рекомендуемое / рабочее давление сжатого воздуха (атм)	5
Рекомендуемая производительность компрессора, не менее (л/мин)	200
Максимальный диаметр электрода, мм	3мм, для MMA

КПД (%) / Коэффициент мощности	80 / 0.93
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Вес, кг	9,5
Габариты источника питания, мм	378x150x234

**Plasma 33 Multi M** - портативная многофункциональная установка, позволяющая проводить следующие виды работ:

- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом
- Аргодуговую сварку на постоянном токе
- Воздушно-плазменную резку

Это идеальный аппарат для небольших мастерских, где требуется универсальность, небольшие мощности и невысокие затраты на оборудование.

**Особенности:**

- Небольшой, компактный и функциональный сварочный источник
- Возможность выбора режима сварки / резки с помощью переключателя на лицевой панели управления
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения и настройки сварочных параметров (ток сварки / резки)
- Индикатор перегрева для контроля за состоянием источника (если постоянно включен - перегрев компонентов, "мигающий" свет - недостаточное напряжение питания)
- Плавная регулировка тока

Сформировано 23.05.2026 05:33 · KRATONSHOP.RU