

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Универсальный инвертор для сварки FoxWeld Plasma 43 Multi

Артикул: 3765

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 40 А

Максимальная толщина реза 11 мм

Цена без учета доставки: **33 300 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Макс. потребляемая мощность, KVA	6
Диапазон тока сварки / резки, А	10-150 (MMA) / 10-160 (TIG) / 20-40 (Plasma)
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Зажигание дуги	MMA-контактное, TIG-бесконтактное, Plasma-контактное
Расход газа (л/мин)	5-8 (TIG) / 80 (Plasma)
Рекомендуемое / рабочее давление воздуха (атм)	4 для Plasma
Производительность компрессора, не менее (л/мин)	170
Макс. толщина реза (сталь), мм	11
Максимальный диаметр электрода, мм	0 4мм, для MMA

Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Вес, кг	13,0
Размер, мм	425x205x355

**Аппараты Plasma 43 Multi** - являются современными многофункциональными устройствами, объединяющими три источника: выпрямитель для ручной дуговой сварки, аргоно-дуговую установку постоянного тока, аппарат воздушно-плазменной резки. Это идеальные аппараты для небольшой мастерской, где требуется универсальность при небольших затратах на оборудование.

В режиме ручной дуговой сварки аппараты обеспечивают стабилизированный постоянный сварочный ток, позволяющий работать любыми электродами, как для постоянного, так и переменного тока.

В режиме аргонодуговой установки аппараты имеют встроенный осциллятор для бесконтактного поджига дуги.

Установка воздушно-плазменной резки может широко применяться при резке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, меди и других цветных металлов. Обычно она состоит из двух частей: плазмотрона (резака) и источника питания. Плазмотрон – основная часть и рабочий инструмент системы. Его основная функция: зажечь дугу, обеспечить превращение подаваемого воздуха в плазму (когда сжатый воздух продувается через дугу), стабилизировать и сконцентрировать плазменную струю, чтобы добиться лучшей точности и скорости при резке.

Источник обеспечивает стабилизированный ток и напряжение резки, подаваемое на плазмотрон.

В качестве плазмообразующего газа используется воздух, поступающий от компрессора или пневмосети (можно также использовать азот для цветных металлов).

Инвертер установки преобразует рабочую частоту сети 50/60HZ в частоту до 100HZ с высоким КПД, после преобразования выдает постоянный режущий ток высокой мощности. По сравнению с традиционными источниками питания для плазменной резки, инверторная технология существенно снижает вес и размеры основного трансформатора, при этом КПД растет до 30% по сравнению с обычными установками.

### **Особенности**

- Небольшой, лёгкий, питание от обычной сети 220 В с пониженным электропотреблением
- Максимальная толщина резки стали 11 мм, максимальная толщина сварки до 10 мм (электродом до 4 мм включительно)
- Для каждого режима сварки и резки полный набор кабелей и комплектующих.

### **Область применения**

- Универсальный аппарат для небольшой мастерской, автосервиса, кузнечного цеха с различными задачами по любым металлам
- Ремонтно-монтажные работы, где требуется мобильность и простота в использовании
- Выбор домашнего мастера

Сформировано 09.04.2026 22:10 · KRATONSHOP.RU