

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld SAGGIO COLD TIG 210 DC PULSE DIGITAL

Артикул: 9250



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 210 А |

Цена без учета доставки: **69 900 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|---|
| Процесс сварки | TIG |
| Дополнительные процессы сварки | TIG LIFT, TIG COLD, TIG DC Pulse, TIG HF, MMA |
| Тип источника питания | инверторный |
| Диаметр покрытого электрода MMA, мм | 1,6 - 5,0 |
| Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм | 1,0 - 2,4 |
| Напряжение питающей сети, В | 230 |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Максимальный потребляемый ток MMA, А | 41,3 |
| Максимальный потребляемый ток TIG, А | 28,7 |
| Полная максимальная потребляемая мощность MMA, кВА | 9 |

| | |
|--|---------------|
| Полная максимальная потребляемая мощность TIG, кВА | 6,3 |
| Активная потребляемая мощность MMA, кВт | 6,6 |
| Активная потребляемая мощность TIG, кВт | 4,5 |
| Напряжение холостого хода, В | 65 |
| Диапазон сварочного тока MMA, А | 5 - 200 |
| Диапазон сварочного тока TIG DC, А | 5 - 210 |
| Диапазон сварочного тока TIG LIFT, А | 5 - 210 |
| ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, % | 100 |
| ПВ при максимальном токе (25 °С) TIG, % | 100 |
| КПД, % | 85 |
| Режим TIG HF | да |
| Режим TIG LIFT | да |
| Режим TIG COLD | да |
| Функция Antisticking (Антизалипание) | да |
| Функция Hot Start (Горячий старт) | да |
| Функция Arc Force (Форсаж дуги) | да |
| Функция VRD | да |
| Режим управления горелки 2Т | да |
| Режим управления горелки 4Т | да |
| Режим управления горелки 4Т2 | да |
| Режим управления горелки SPOT | да |
| Режим TIG Pulse | да |
| Частота импульсов (TIG DC), Гц | 0,1 - 500 |
| Сохранение программ | да |
| Количество сохраняемых программ в памяти | 10 |
| Наличие ручки для транспортировки | да |
| Температура эксплуатации, °С | от -10 до +40 |
| Возможность сварки медных сплавов | да |
| Возможность сварки высоколегированных сплавов | да |
| Возможность сварки нержавеющей сталей | да |
| Подключение педали ДУ | да |
| Тип панельных розеток | 35 - 50 |
| Наличие сетевого кабеля | да |
| Наличие дисплея | да |
| Тип дисплея | TFT LCD |
| Класс защиты | IP23S/H |

| | |
|--|-----------------|
| Габариты аппарата (Д x Ш x В), мм | 380 x 185 x 315 |
| Габариты аппарата в упаковке (Д x Ш x В), мм | 430 x 340 x 300 |
| Вес аппарата, кг | 8,8 |
| Вес аппарата в упаковке, кг | 14,5 |

Аппарат аргонодуговой сварки FOXWELD SAGGIO COLD TIG 210 DC PULSE DIGITAL – это профессиональный многофункциональный инвертор с функцией COLD WELD (холодная сварка), предназначенный для аргонодуговой сварки на постоянном токе (DC) и ручной дуговой сварки (MMA). Сварка проводится как в обычном, так и в импульсном режиме. SAGGIO COLD TIG 210 DC PULSE DIGITAL предназначен для сварки низкоуглеродистой, легированной, нержавеющей стали и сплавов. Режим холодной сварки исключает деформацию металлических конструкций из-за нагрева, при этом обеспечивая надежное соединение. Импульсный режим сварки TIG PULSE предотвращает вероятность прожога и деформации металла в случае долгого сварочного процесса. Сварочный инвертор применяется в автосервисах для кузовного ремонта, в производстве стальных конструкций и для выполнения других видов сварочных работ.

• РЕЖИМ ХОЛОДНАЯ СВАРКА

В режиме холодной сварки за счёт коротких импульсов тока металлические изделия соединяются с минимальным тепловложением, что позволяет избежать деформации из-за нагрева. Это идеально подходит для сварки тонких листов металла, при этом исключает деформацию, прожоги и внутреннее напряжение металла.

• ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТОКОМ

Возможность подключения педали дистанционного управления, работающей по принципу автомобильной педали газа (акселератора), при аргонодуговой сварке, когда обе руки заняты, позволяет сварщику управлять током сварки в процессе работы. Это создаёт условия для получения максимального качества сварного шва и повышает производительность.

• ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ

Цветной жидкокристаллический дисплей с кнопками позволяет выбрать режим сварки, режим работы горелки и другие параметры сварочного процесса. Понятное меню, система индикаций создают комфортные условия работы с данным сварочным аппаратом. Удобная комбинация кнопок на дисплее с многофункциональной кнопкой-регулятором даёт возможность сосредоточиться только на сварке и не отвлекаться на настройки во время работы.

Преимущества:

- режим Холодная сварка (COLD WELD)
- аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе возможность подключения педали дистанционного управления
- импульсный режим сварки
- интеллектуальное охлаждение
- режимы работы горелки SPOT, 2T, 4T, 4T2
- сохранение настроек параметров сварки

- функция Hot Start (Горячий старт)
- функция Arc Force (Форсаж дуги)
- функция Antisticking (антиприваривание)
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода)
- инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

- **РЕЖИМ TIG LIFT**

Аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом при помощи вентильной горелки подходит для работы в условиях повышенной влажности. Диапазон регулировки сварочного тока: 5-210А, ПВ 100%. В конструкции аппарата используется контактный поджиг дуги TIG LIFT.

- **ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ**

Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Эта функция полезна при работе в небольших помещениях или где присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы.

- **СОХРАНЕНИЕ И ЗАГРУЗКА НАСТРОЕК**

Наличие ячеек памяти позволяет сохранять настройки установленных параметров сварки, часто повторяемых задач и воспроизводить их при необходимости, что значительно сокращает время наладки оборудования.

- **ФУНКЦИЯ СНИЖЕНИЯ НАПЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА**

Функция VRD (снижение напряжения холостого хода) повышает безопасность и исключает риск поражения сварщика электрическим током. Сварочный процесс становится более безопасным в замкнутых пространствах и при сварке в условиях повышенной влажности.

Комплектация:

- аппарат аргонодуговой сварки FOXWELD SAGGIO COLD TIG 210 DC PULSE DIGITAL - 1 шт.;
- горелка TIG WP-26, 4м - 1 шт.;
- электрододержатель с кабелем 25мм², 3м - 1 шт.;
- клемма заземления с кабелем 25 мм², 3м - 1 шт.;
- газовый шланг - 2 шт.;
- комплект ЗИП (2 электрода (WC-20), 2 цанги, 2 цангодержателя, 2 хомута, 2 керамических сопла, длинный колпачок) - 1 шт.;
- инструкция + гарантийный талон - 1 компл.

Сформировано 24.06.2026 09:13 · KRATONSHOP.RU