

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 163 AC/DC

Артикул: 3234

www.kratonshop.ru



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 160 А |

Цена без учета доставки: **41 960 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Напряжение питания | 220V±10% 50/60Hz |
| Напряжение холостого хода, В | 58 |
| Продолжительность нагрузки (ПН, %) | 60 |
| Диапазон сварочного тока, А | 20-160 |
| Вес, кг | 18,0 |
| Класс изоляции / защиты | F / IP21S |
| Поджиг дуги | бесконтактное |
| Размер, мм | 480x240x330 |
| Номинальная мощность, кВа | 3,3 |
| Баланс перем. тока (очистение), % | 20-80 |

| | |
|---------------------------------|-------|
| Заварка кратера, с | 0-5 |
| Напряжение сварки, В | 16,4 |
| Номинальный входной ток, А | 15 |
| Продувка перед сваркой, с | 0-2 |
| Продувка после сварки, с | 2-10 |
| Режимы управления циклом сварки | 2Т/4Т |

Инверторная аргонодуговая установка TIG 163 AC/DC - современный инверторный аргонодуговой аппарат, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому данные сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Особенности особенности аргоновой установки

- Небольшой, лёгкий, питание от обычной сети 220В с пониженным электропотреблением
- Управление подачей газа, плавная регулировка тока, баланса, заварки кратера, переключатель режима 2Т/4Т. Все необходимые настройки, и ничего лишнего
- Режим MMA ручной дуговой сварки, полный комплект для начала работ

Область применения

- Универсальный аппарат для небольшой мастерской, автосервиса, кузнечного цеха с различными задачами по любым металлам
- Ремонтно-монтажные работы, где требуется мобильность и простота в использовании
- Аппарат для домашнего мастера на все руки

Стандартная Комплектация установки аргоновой сварки:

- Источник с сетевым кабелем и вилкой
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)

Газовый шланг

Сформировано 23.05.2026 02:19 · KRATONSHOP.RU