

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 163 AC/DC

Артикул: 3234

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

|               |       |
|---------------|-------|
| Максимальный  | 160 А |
| сварочный ток |       |

Цена без учета доставки: **41 960 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Напряжение питания                 | 220V±10% 50/60Hz |
| Напряжение холостого хода, В       | 58               |
| Продолжительность нагрузки (ПН, %) | 60               |
| Диапазон сварочного тока, А        | 20-160           |
| Вес, кг                            | 18,0             |
| Класс изоляции / защиты            | F / IP21S        |
| Поджиг дуги                        | бесконтактное    |
| Размер, мм                         | 480x240x330      |
| Номинальная мощность, кВт          | 3,3              |
| Баланс перем. тока (очистка), %    | 20-80            |

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Заварка кратера, с              | 0-5   |
| Напряжение сварки, В            | 16,4  |
| Номинальный входной ток, А      | 15    |
| Продувка перед сваркой, с       | 0-2   |
| Продувка после сварки, с        | 2-10  |
| Режимы управления циклом сварки | 2Т/4Т |

**Инверторная аргонодуговая установка TIG 163 AC/DC** - современный инверторный аргонодуговой аппарат, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому данные сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

#### **Особенности особенности аргоновой установки**

- Небольшой, лёгкий, питание от обычной сети 220В с пониженным электропотреблением
- Управление подачей газа, плавная регулировка тока, баланса, заварки кратера, переключатель режима 2Т/4Т. Все необходимые настройки, и ничего лишнего
- Режим MMA ручной дуговой сварки, полный комплект для начала работ

#### **Область применения**

- Универсальный аппарат для небольшой мастерской, автосервиса, кузнечного цеха с различными задачами по любым металлам
- Ремонтно-монтажные работы, где требуется мобильность и простота в использовании
- Аппарат для домашнего мастера на все руки

#### **Стандартная Комплектация установки аргоновой сварки:**

- Источник с сетевым кабелем и вилкой
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (MMA)

Газовый шланг

Сформировано 10.01.2026 08:58 · KRATONSHOP.RU