

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 183 DC

Артикул: 3236

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 180 А

Цена без учета доставки: **19 800 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Дисплей                             | Да               |
| Напряжение питания                  | 220V±15% 50/60Hz |
| Напряжение холостого хода, В        | 56               |
| Продолжительность нагрузки (ПН, %)  | 60               |
| Диапазон сварочного тока, А         | 5-180            |
| Номинальное сварочное напряжение, V | 17,2             |
| Вес, кг                             | 9,0              |
| Класс изоляции / защиты             | F / IP21         |
| Поджиг дуги                         | бесконтактное    |
| Размер, мм                          | 380x160x290      |

**Сварочные аппараты серии TIG DC** – аргонодуговые установки, имеющие режимы сварки ТИГ. Данные источники постоянного сварочного тока инверторного типа предназначены для аргонодуговой сварки постоянным током (TIG DC) с удаленным поджигом дуги (TIG HF START) и клапаном подачи защитного газа с управлением кнопкой на горелке.

В данных сварочных аппаратах инверторного типа сварочный ток нечувствителен к изменениям напряжения питающей сети и длине дуги, предоставляя лучшее качество сварки. Также предусмотрены различные удобные функции в процессе ТИГ сварки: плавное снижение тока в конце сварки (заварка кратера), продувка в конце сварки, бесконтактный поджиг дуги, выбор режима управления.

**Особенности сварочного аппарата:**

- Небольшой, лёгкий, питание от обычной сети 220В с пониженным электропотреблением
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан – максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла.
- Режим MMA ручной дуговой сварки, полный комплект для начала работ.

**Область применения:**

- Аргонодуговая сварка нержавеющей стали, титана, меди, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, изготовление перил, лестниц, декоративных элементов из нержавеющей стали
- Два-в-одном универсальный аппарат для гаража, мастерской, ремонтной бригады на «все случаи жизни» для тех, кто в основном работает с обычной и нержавеющей сталями.

**Стандартная Комплектация:**

- Источник с сетевым кабелем и вилкой
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (MMA)
- Газовый шланг

Сформировано 20.03.2026 03:39 · KRATONSHOP.RU