

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 201 AC/DC

Артикул: 3921

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **43 810 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220V±10% 50/60Hz
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Номинальное сварочное напряжение, V	17,4
Вес, кг	20,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	490x330x320
Номинальная мощность, кВа	3.9
Баланс перем. тока (очистение), %	20-80

Выходная частота при переменном токе, Гц	60
Заварка кратера, с	0-5
Номинальный входной ток, А	17.8
Продувка перед сваркой, с	0-2
Продувка после сварки, с	2-10

Сварочный инвертор TIG 201 AC/DC - современный инверторный аргонодуговой аппарат, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности). Аргонодуговая сварка алюминия и нержавеющей стали позволяет добиться качественного сварного шва с хорошим видом при полном отсутствии брызг.

Кoeffициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Особенности сварочного аппарата

- Питание от однофазной сети 220В с пониженным электропотреблением
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной / конечной продувки и заварки кратера - максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Режим ручной дуговой сварки

Область применения установки аргонодуговой сварки

- Для гаражей/мастерских, где требуется сваривать различные толщины до 8-10 мм
- Аргонодуговая сварка алюминия, нержавеющей стали, титана, меди, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, изготовление перил, лестниц, декоративных элементов
- Два-в-одном универсальный аппарат для гаража, мастерской, ремонтной бригады на «все случаи жизни» для работы с любыми материалами, особенно алюминием и нержавеющей сталью
- Сварка видовых изделий из любых материалов

Стандартная Комплектация сварочного инвертора:

- Источник с сетевым кабелем
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)
- Газовый шланг