

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 203 AC/DC Pulse

Артикул: 3238

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **45 990 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220V±10% 50/60Hz
Напряжение холостого хода, В	56
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Функция Arc-force	0-100
Вес, кг	20,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	493x330x320
Номинальная мощность, кВа	4,5

Баланс перем. тока (очистка), %	20-80
Время импульса, %	10-90
Выходная частота при переменном токе, Гц	60
Заварка кратера, с	0-10
Напряжение сварки, В	18,0
Номинальный входной ток, А	20
Продувка перед сваркой, с	0-2
Продувка после сварки, с	2-10
Установка тока паузы, %	10-90
Частота режима пульсации, Гц	0,5-300

Серия **TIG AC/DC** – современные инверторные аргодуговые установки, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности).

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Также установки 203 AC/DC Pulse имеют функцию импульсного режима на постоянном и переменном токе. По сравнению с обычным режимом, импульсный уменьшает тепловложение, улучшает стабилизацию дуги особенно на малых токах. Кроме этого, оказывается положительное металлургическое воздействие на шов, позволяя получить мелкозернистую структуру.

В этой серии установок предусмотрено использование ножной педали для управления током (опция).

Импульсный режим: режим, облегчающий сварку на малых токах. В течение сварочного цикла сварочный ток меняется от максимального (ток импульса) до минимального (ток паузы). Это позволяет минимизировать тепловложение, снизив коробление, нагрев детали; стабилизировать дугу. В режиме средней частоты пульсации дуга приобретает более концентрированную «кинжальную» форму, что приводит к более глубокому проплавлению при том же тепловложении. При сварке нержавеющей сталей на импульсном режиме средней частоты достигается повышенная коррозионностойкость шва, за счет образования мелкокристаллической структуры. Аппарат TIG 203 AC/DC Pulse имеет полноценные настройки импульсного режима – частоту импульсов и ток паузы можно изменять.

Особенности

- Импульсный режим сварки с возможностью регулировки частоты и тока паузы!
- Питание от однофазной сети 220В с пониженным электропотреблением
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока

- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной / конечной продувки и заварки кратера - максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Предусмотрено использование педали дистанционного управления током

Область применения

- Для гаражей/мастерских, где требуется максимум мощности и режимов, но нет возможности подключения к трехфазной сети 380в.
- Аргодуговая сварка алюминия, нержавеющей стали, титана, меди, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, изготовление перил, лестниц, декоративных элементов
- Два-в-одном универсальный аппарат для гаража, мастерской, ремонтной бригады на «все случаи жизни» для работы с любыми материалами, особенно алюминием и нержавеющей сталью.
- Сварка видовых изделий из любых материалов.

Стандартная Комплектация:

- Источник с сетевым кабелем
- Горелка аргодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)
- Газовый шланг

Сформировано 11.04.2026 11:31 · KRATONSHOP.RU