

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 205 DC Pulse

Артикул: 5999

[www.kratonshop.ru](http://www.kratonshop.ru)



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **38 014 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Дисплей                             | Да               |
| Напряжение питания                  | 220V±15% 50/60Hz |
| Напряжение холостого хода, В        | 60               |
| Продолжительность включения (ПВ, %) | 60               |
| Диапазон сварочного тока, А         | 10-200           |
| Вес, кг                             | 8,4              |
| Класс изоляции / защиты             | I                |
| Габариты источника питания, мм      | 425 x 165 x 315  |
| Время импульса, %                   | 10-90            |
| Заварка кратера, с                  | 0-10             |

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Продувка после сварки, с          | 0-10    |
| Режим импульсной сварки (TIG)     | Да      |
| Режим ручной дуговой сварки (MMA) | Да      |
| Частота режима пульсации, Гц      | 0,5-300 |

**Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 205 DC Pulse** - сварочный инверторный источник питания, позволяющий проводить следующие виды сварочных работ:

- Аргонодуговую сварку на постоянном токе (TIG DC) с бесконтактным поджигом дуги
- Аргонодуговую сварку на постоянном токе в импульсном режиме (TIG DC Pulse)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA)

**Особенности:**

- Аппараты отличаются функциональностью и простотой управления
- На лицевой панели расположен цифровой дисплей для отображения и контроля величины сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока регулятором / в импульсном режиме регулировка величины тока импульса
- Тумблер для удобного выбора способа сварки
- Индикатор сети (включенный индикатор свидетельствует о подключении в электросеть и готовности к работе)
- Индикатор перегрева (для контроля от перегрева сварочного источника)

Сформировано 10.01.2026 00:06 · KRATONSHOP.RU