

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 3010181030000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 205 DC Pulse

Артикул: 5999



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А

Цена без учета доставки: **38 014 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Дисплей	Да
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Напряжение холостого хода, В	60
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Вес, кг	8,4
Класс изоляции / защиты	I
Габариты источника питания, мм	425 x 165 x 315
Время импульса, %	10-90
Заварка кратера, с	0-10

Продувка после сварки, с	0-10
Режим импульсной сварки (TIG)	Да
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	Да
Частота режима пульсации, Гц	0,5-300

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 205 DC Pulse - сварочный инверторный источник питания, позволяющий проводить следующие виды сварочных работ:

- Аргодуговую сварку на постоянном токе (TIG DC) с бесконтактным поджигом дуги
- Аргодуговую сварку на постоянном токе в импульсном режиме (TIG DC Pulse)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA)

Особенности:

- Аппараты отличаются функциональностью и простотой управления
- На лицевой панели расположен цифровой дисплей для отображения и контроля величины сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока регулятором / в импульсном режиме регулировка величины тока импульса
- Тумблер для удобного выбора способа сварки
- Индикатор сети (включенный индикатор свидетельствует о подключении в электросеть и готовности к работе)
- Индикатор перегрева (для контроля от перегрева сварочного источника)

Сформировано 01.05.2026 19:47 · KRATONSHOP.RU