

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки FoxWeld TIG 251 AC/DC

Артикул: 3922

www.kratonshop.ru



Характеристики

Максимальный	250 А
сварочный ток	

Цена без учета доставки: **50 900 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220V±10% 50/60Hz
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	20-250
Функция Arc-force	0-75
Вес, кг	30,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	510x330x360
Номинальная мощность, кВт	6.3
Баланс перем. тока (очистление), %	20-80

Выходная частота при переменном токе, Гц	60
Диапазон сварочного напряжения (TIG/MMA), В	18.8
Заварка кратера, с	0-5
Номинальный входной ток, А	28.8
Продувка перед сваркой, с	0-2
Продувка после сварки, с	2-10

Сварочный инвертор TIG 251 AC/DC - современный инверторный аргондуговой аппарат, позволяют работать как на постоянном, так и на переменном токе. Аргонная сварка нержавеющей стали и алюминия позволяет добиться качественного сварного шва с хорошим видом при полном отсутствии брызг.

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основной принцип AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивая тепловложение и очищающий эффект.

Особенности сварочного инвертора

- Питание от однофазной сети 220 В при максимальном сварочном токе 250 А!
- Цифровой дисплей – необходим при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2T/4T – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной / конечной продувки и заварки кратера - максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Режим ручной дуговой сварки

Область применения установки аргондуговой сварки

- Для мастерских/гаражей, где необходима сваривать разные толщины и разные материалы
- Аргондуговая сварка титана, нержавеющей стали, меди, алюминия, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, производство перил, декоративных изделий, лестниц
- Два-в-одном многофункциональный аппарат для мастерской, гаража, ремонтных работ на «все случаи жизни» для работы с различными материалами, а особенно нержавеющей сталью и алюминием.
- Сварка видовых изделий из любых материалов.

Стандартная Комплектация сварочного инвертора:

- Источник с сетевым кабелем
- Горелка аргондуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (MMA)
- Газовый шланг