

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 301 AC/DC

Артикул: 3923

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А

Цена без учета доставки: **64 200 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	20-300
Номинальное сварочное напряжение, V	22,2
Функция Arc-force	0-75
Вес, кг	37,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	700x460x410
Возможность подключения ДУ	Да

Номинальная мощность, кВа	8.7
Баланс перем. тока (очистка), %	20-80
Выходная частота при переменном токе, Гц	60
Заварка кратера, с	0-5
Номинальный входной ток, А	15
Продувка перед сваркой, с	0-2
Продувка после сварки, с	2-10

Серия TIG AC/DC - современные инверторные аргодуговые аппараты, могут работать как на постоянном (сварка меди, титана, сталей), так и на переменном токе (сплавы магния, алюминия, медные сплавы, где необходимо удаление окислов со свариваемой поверхности).

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они энергосберегающие по сравнению с обычными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому наши сварочные установки AC/DC легче и более эффективны по сравнению с обычными.

Главным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая производит сварочную дугу значительно стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

Особенности сварочного инвертора

- Питание от трехфазной сети 380В с пониженным электропотреблением
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной / конечной продувки и заварки кратера - максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Режим ручной дуговой сварки
- Предусмотрено использование педали дистанционного управления током, а также подключение горелки к блоку жидкостного охлаждения (дополнительное оборудование)

Область применения установки аргодуговой сварки

- Аргодуговая сварка алюминия, нержавеющей стали, титана, меди, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, изготовление перил, лестниц, декоративных элементов.
- Два-в-одном универсальный аппарат для гаража, мастерской, ремонтной бригады на «все случаи жизни» для работы с любыми материалами, особенно алюминием и нержавеющей сталью.
- Сварка алюминиевых изделий с большой толщиной, где требуется высокое тепловложение.
- Универсальное применение для автосервиса, автобусного парка, станции техобслуживания. Ремонт автомобильных деталей, картеров, блоков, корпусных деталей. Ремонт литых дисков.
- Применение при сварке токопроводов из меди и алюминия большой мощности.
- Сварка видовых изделий из любых материалов.

Стандартная Комплектация сварочного инвертора:

- Источник с сетевым кабелем
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)
- Газовый шланг

Сформировано 23.05.2026 03:06 · KRATONSHOP.RU