

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки FoxWeld TIG 303 AC/DC Pulse

Артикул: 3240



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	315 А

Цена без учета доставки: **33 800 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диапазон сварочного тока, А	20-315
Функция Arc-force	0-100
Вес, кг	37,0
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Поджиг дуги	осциллятор
Размер, мм	700x460x415
Номинальная мощность, кВа	8,9
Баланс перем. тока (очистение), %	20-80

Время импульса, %	10-90
Заварка кратера, с	0-10
Номинальный входной ток, А	19
Продувка перед сваркой, с	2-10
Продувка после сварки, с	2-10
Установка тока паузы, %	10-90
Частота режима пульсации, Гц	0,5-300

**Любые материалы, любые толщины. Максимальная мощность и максимум режимов управления.**

**Универсальная установка, АС/DC режимы, все основные функции (HF, клапан), импульсный режим, РДС.**

**Большая мощность дает возможность сварки больших толщин, таких как сварка алюминиевых дисков, ремонт головок блока, картеров, и других массивных деталей из алюминия.**

**В режиме ручной дуговой сварки можно выполнять сварку обычными электродами, с регулировкой форсажа (функции Arc-Force)**

Серия TIG AC/DC - современные инверторные аргодуговые установки, позволяющие работать как на постоянном (сварка сталей, меди, титана и пр.), так и на переменном токе (сплавы алюминия, магния, медные сплавы больших толщин и пр., где требуется удаление окислов со свариваемой поверхности). Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому наши сварочные аппараты AC/DC легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Основным принципом AC/DC установки является использование двойного инвертора и создание полуволн прямоугольной формы, которая делает сварочную дугу более стабильной, увеличивает тепловложение и очищающий эффект.

**Установка TIG 303AC/DC Pulse** имеет также функцию импульсного режима.

Импульсный режим: режим, облегчающий сварку на малых токах. В течение сварочного цикла сварочный ток меняется от максимального (ток импульса) до минимального (ток паузы). Это позволяет минимизировать тепловложение, снизив коробление, нагрев детали; стабилизировать дугу. В режиме средней частоты пульсации дуга приобретает более концентрированную «кинжальную» форму, что приводит к более глубокому проплавлению при том же тепловложении. При сварке нержавеющей сталей на импульсном режиме средней частоты достигается повышенная коррозионностойкость шва, за счет образования мелкокристаллической структуры. Аппарат TIG 303 AC/DC Pulse имеет полноценные настройки импульсного режима – частоту импульсов и ток паузы можно изменять.

**Особенности сварочного аппарата**

- Импульсный режим сварки с возможностью регулировки частоты и тока паузы!
- Питание от трехфазной сети 380В с пониженным электропотреблением;
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока;

- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной / конечной продувки и заварки кратера - максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла;
- Предусмотрено использование педали дистанционного управления током, а также подключение горелки к блоку жидкостного охлаждения (дополнительное оборудование).

#### **Область применения**

- Аргонодуговая сварка алюминия, нержавеющей стали, титана, меди, обычной стали - ремонтно-монтажные работы, изготовление перил, лестниц, декоративных элементов;
- Два-в-одном универсальный аппарат для гаража, мастерской, ремонтной бригады на «все случаи жизни» для работы с любыми материалами, особенно алюминием и нержавеющей сталью;
- Сварка алюминиевых изделий с большой толщиной, где требуется высокое тепловложение;
- Универсальное применение для автосервиса, автобусного парка, станции техобслуживания. Ремонт автомобильных деталей, картеров, блоков, корпусных деталей. Ремонт литых дисков;
- Применение при сварке токопроводов из меди и алюминия большой мощности;
- Сварка видовых изделий из любых материалов.

#### **Стандартная Комплектация:**

- Источник с сетевым кабелем;
- Горелка аргонодуговая 4м, ЗИП комплект сопел, цанг
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)
- Газовый шланг

Сформировано 11.04.2026 11:31 · KRATONSHOP.RU