

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld UNO MIG 351 SYN

Артикул: 9296



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: ~~113 230 Р~~ **90 584 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA
Напряжение питающей сети, В	400 ± 15%
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30 - 350
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Активная потребляемая мощность MMA, кВт	11.9
Активная потребляемая мощность MIG/MAG, кВт	11
Напряжение холостого хода, В	68
Диапазон сварочного тока MMA, А	20 - 350
ПВ при максимальном токе (25 °С) MMA, %	80

ПВ при максимальном токе (25 °С) MIG/MAG, %	80
Габариты аппарата (Д х Ш х В), мм	640x300x530
Вес аппарата, кг	54
Количество роликов МП	4
Количество ведущих роликов привода МП	4
Диаметры устанавливаемых катушек	D200, D300
Режим сварки без газа FCAW (самозащитная проволока) да	
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Возможность отключения Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Регулировка Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Регулировка Arc Force (Форсаж дуги)	да
Режим управления горелки 2Т	да
Режим управления горелки 4Т	да
Режим управления горелки SP4Т	да
Режим управления горелки SPOT	да
Синергетическое управление	да
Наличие розетки для подогревателя редуктора	да
Наличие дисплея	да
Класс защиты	IP21S
Вес товара в упаковке, кг	64
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	670x650x590

Сварочный полуавтомат инверторного типа **FOXWELD UNO MIG 351 SYN** с синергетическим управлением предназначен для широкого использования в отраслях по производству металлоконструкций, в сервисных металлоцентрах, при ремонте и восстановлении. FOXWELD UNO MIG 351 SYN позволяет производить сварку изделий из низкоуглеродистой и легированной стали и алюминия. Максимально надёжная сварочная установка с отдельным 4-роликовым полноприводным механизмом подачи проволоки идеально подойдёт для стационарного рабочего места сварщика.

• СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ

Режим синергетики позволяет сэкономить время и получить качественное сварное соединение даже новичку, так как основные параметры подбираются автоматически с возможностью тонкой ручной подстройки сварочного процесса.

• 4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

4-роликовый полноприводный механизм подачи обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в область сварки без рывков и проскальзываний при использовании горелок с длинным шлангом и при

продолжительном сварочном процессе. 4 ведущих ролика механизма подачи способствуют минимальному давлению и деформации на сварочную проволоку, что критически важно для качественной и стабильной сварки алюминия и сплавов.

- **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

Параметр ПВ (продолжительность включения) 80% на максимальном токе при КПД 85% и 4-роликовый полноприводный механизм подачи сварочной проволоки обеспечивают бесперебойную устойчивую работу сварочного аппарата в течении всего рабочего дня. Это позволяет производить безостановочный сварочный процесс и выполнять работы, которые требуют больших временных затрат, что повышает скорость и производительность.

- **УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ**

Сварочный аппарат исполнен в качественном и надёжном корпусе и рассчитан на интенсивную ежедневную эксплуатацию на максимальном токе. Источник питания относится к классу профессионального и надёжного оборудования. Высокая культура производства завода изготовителя, надёжные и мощные компоненты аппарата, грамотная и продуманная система отвода тепла, проверенная временем и надёжная схемотехника инвертора на IGBT транзисторах гарантируют жизненный цикл аппарата не менее 10 лет.

Преимущества:

- синергетический режим управления при полуавтоматической сварке
- полуавтоматическая сварка самозащитной проволокой без газа
- полноприводный 4-роликовый механизм подачи проволоки
- режимы работы горелки 2T, 4T, SP4T, SPOT
- функция VRD (снижение напряжения холостого хода)
- максимальный ток 350 А в режимах MMA и MIG/MAG
- эргономичное исполнение на базе IGBT
- функции продувки газом, Burn Back, Soft Start в режиме MIG/MAG
- регулируемые функции Arc Force и Hot Start в режиме MMA
- **РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Горелка, хомуты для газового шланга, комплект роликов и наконечников позволяют быстро приступить к работе.

- **НАДЁЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Сварочный полуавтомат исполнен в качественном и надёжном корпусе и рассчитан на интенсивную ежедневную эксплуатацию. Высокая культура производства завода изготовителя, надёжные и мощные компоненты аппарата, грамотная и продуманная система отвода тепла гарантируют продолжительный жизненный цикл аппарата.

- **РЕЖИМ MIG/MAG**

режим сварки без газа самозащитной проволокой;
диаметр сварочной проволоки: 08 / 1,0 / 1,2 / мм;

возможность выбора типа проволоки;
возможность выбора типа защитного газа;
диапазон регулировки сварочного тока 30 - 350А;
режимы работы горелки: 2Т / 4Т / SP4Т / SPOT;
4-роликовый механизм подачи проволоки

- **РЕЖИМ ММА**

возможность работать электродами диаметром от 1,6 до 5 мм;
диапазон регулировки сварочного тока 20 - 350 А;
функция Antisticking (антиприваривание) с возможностью отключения;
функция Arc Force (форсаж дуги) с возможностью регулировки;
функция Hot Start (горячий старт) с возможностью регулировки

Применение:

- сервисные металлоцентры
- частные мастерские
- ремонт и восстановление
- автосервисы
- производство металлоконструкций
- сервисные металлоцентры
- частные мастерские
- ремонт и восстановление
- автосервисы
- производство металлоконструкций
- сервисные металлоцентры
- частные мастерские
- ремонт и восстановление
- автосервисы
- производство металлоконструкций

Комплектация:

- сварочный полуавтомат Foxweld UNO MIG 351 SYN - 1 шт.
- внешний механизм подачи проволоки - 1 шт.
- горелка MIG 36 с кабелем 3 м - 1 шт.
- электрододержатель с кабелем 3 м, сеч. 40 мм² - 1 шт.
- клемма заземления с кабелем 3 м, сеч. 40 мм² - 1 шт.
- ролик 0,8 – 1,0 для стали - 2 шт.
- ролик 1,2 – 1,6 для стали – 2 шт.
- наконечник 1,2 для стали – 2 шт.
- наконечник 1,0 для стали - 2 шт.
- ролик 0,8 – 1,0 для алюминия - 2 шт.
- ролик 1,2 - 1,6 для алюминия – 2 шт.
- наконечник 1,2 для алюминия – 2 шт.

- наконечник 1,0 для алюминия – 2 шт.
- хомут – 2 шт.
- руководство по эксплуатации - 1 шт.
- гарантийный талон - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 04:05 · KRATONSHOP.RU