

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат FoxWeld VARTEG 150 DUO

Артикул: 5816



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	120 А
Диаметр проволоки	0.6—0.8 мм

Цена без учета доставки: **15 540 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	30-150 / 30-120
Режим ручной дуговой сварки (ММА)	Да
Напряжение холостого хода, В	65
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	100 / 1
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.6, 0.8
Количество ведущих роликов / всего роликов	1 / 2
Максимальный ток потребления, А1 max (ПВ 60%)	29,0
Механизм подачи	встроенный
Напряжение питания	220V±15%
Диаметр электродов	1.6, 2.0, 2.5, 3.2

Смена полярности для порошковой проволоки	Да
Вес источника, кг	8
Габариты источника, мм	357x170x270
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	150А (60%MIG / 100%MMA)

VARTEG 150 DUO – современный инверторный сварочный полуавтомат, изготовлен по передовой IGBT-технологии.

Аппарат предназначен для:

Полуавтоматической сварки постоянным током сплошной проволокой диаметром 0,6–0,8 мм в среде защитного газа черных и нержавеющей сталей (режим MIG / MAG) и порошковой проволокой без использования защитного газа диаметром 0,8 мм.

Ручной дуговой сварки штучным покрытым электродом на постоянном токе электродами диаметром 1,6–3,0 мм с рутиловым и основным покрытием (режим MMA).

Инвертор работает от однофазной сети 220 В с частотой 50 / 60 Гц.

Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность.

Особенности:

- Встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора полуавтоматической сварки с газом / без газа, легкая смена полярности
- Очень простая панель управления, на которой расположены:

1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA

2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:

а) Индикатор сети

б) Индикатор включения термозащиты / неисправности

3) Регулировки параметров сварки:

а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG

б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA

- Источник отличается низким электропотреблением, работает при пониженном напряжении от 140В
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение

Комплект поставки:

- Инвертор — 1 шт.
- Горелка MIG с комплектом ЗИП — 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем — 1 компл.
- Инструкция — 1 шт.

- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

Сформировано 01.05.2026 20:33 · KRATONSHOP.RU