

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки FoxWeld VARTEG Plasma 120

Артикул: 6158

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания         | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 120 А |
| Максимальная толщина реза  | 40 мм |

Цена без учета доставки: **73 683 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |                  |
|--|------------------|
| Напряжение питания                                     | 380V±15% 50/60Hz |
| Напряжение холостого хода, В                           | 360              |
| Диапазон тока резки, А                                 | 20-120           |
| Номинальное напряжение резки, В                        | 128              |
| Макс. толщина реза (сталь), мм                         | 40               |
| Поджиг дуги  | осциллятор       |
| Продолжительность включения (ПВ, %)                    | 60               |
| КПД (%) / Коэффициент мощности                         | 85 / 0,7         |
| Класс изоляции / защиты                                | Н / IP21S        |
| Рекомендуемое / рабочее давление сжатого воздуха (атм) | 5                |

Аппараты **Varteg Plasma 120** - могут широко применяться при резке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, меди и других цветных металлов.

Установка воздушно-плазменной резки состоит из двух частей: плазмотрона (резака) и источника питания.

Плазмотрон – основная часть и рабочий инструмент системы. Его основная функция: зажечь дугу, обеспечить превращение подаваемого газа в плазму (когда газ продувается через дугу), стабилизировать и сконцентрировать плазменную струю, чтобы добиться лучшей точности и скорости при резке.

В качестве плазмообразующего газа используется воздух, поступающий от компрессора или пневмосети.

Инвертор источника преобразует рабочую частоту сети 50/60HZ в высокую частоту, после преобразования выдает постоянный режущий ток. По сравнению с традиционными источниками питания для плазменной резки, инверторная технология существенно снижает вес и размеры основного трансформатора, при этом КПД растет до 30% по сравнению с обычными установками.

В инверторных выпрямителях выходной ток не зависит от изменений напряжения питания в центральной сети и от длины дуги. В течение всего процесса резки параметры тока поддерживаются неизменными, обеспечивая высокое качество

### **Особенности:**

#### **ИНДИКАТОРЫ:**

- Аварийный индикатор имеет два режима работы:

1. Низкое давление воздуха: сигнализирует о недостаточном давлении сжатого воздуха в системе.

2. Перегрев: если аппарат работает непрерывно долгое время на большом токе, температура его внутренних компонентов может превысить допустимую. Чтобы этого избежать, прекратите работу при включении индикатора. Через некоторое время аппарат восстановит свою работоспособность, и когда индикатор погаснет, вы можете продолжать работу.

- РЕГУЛЯТОРЫ - РУЧКИ ПЛАВНОЙ НАСТРОЙКИ:

1. Ток - устанавливает величину тока резки

Сформировано 20.03.2026 11:44 · KRATONSHOP.RU