

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор FoxWeld ВД-506И

Артикул: 3926



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Тип сварка MMA

Максимальный
сварочный ток 500 А

Цена без учета доставки: **39 100 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Макс. потребляемая мощность, KVA	25.3
Напряжение холостого хода, В	72
Диапазон сварочного тока, А	20-500
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Функция Arc-force	0-100
Функция Hot-Start	0-100
КПД (%) / Коэффициент мощности	80 / 0.93
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Вес, кг	25,0

Сварочный инвертор FoxWeld ВД-506И – современные инверторные источники для ручной дуговой сварки. Это аппараты последнего поколения, построенные на мощных IGBT модулях, что дает высокую динамику, оптимальные характеристики вольт-амперной характеристики.

Коэффициент полезного действия машин более 85%, они являются энергосберегающими по сравнению с традиционными трансформаторными установками. Использование и развитие инверторной технологии в сварке также существенно уменьшает объем и вес главных частей. Поэтому эти сварочные аппараты легче и более эффективны по сравнению с традиционными.

Данные сварочные аппараты имеют функции форсажа дуги, режим облегченного поджига дуги, режим VRD.

Аппараты имеют повышенную защищенность электроники от попадания внутрь пыли, стружки и влаги.

Туннельная вентиляция: как правило, большинство современных инверторных аппаратов выходят из строя из-за попадания внутрь грязи, пыли, стружки, снега, дождевых брызг и пр. В случае, если управляющая и силовая электроника находится в одном общем отсеке, защищенность такого аппарата от таких факторов очень низкая. Поэтому сварочные аппараты FoxWeld последнего поколения строятся по принципу тоннельной вентиляции: управляющая электроника находится в верхнем изолированном отсеке, а силовые компоненты расположены вдоль радиаторов. Таким образом достигается максимальная защита от пыли и грязи.

Особенности

- Питание от трехфазной сети 380 В с пониженным электропотреблением
- Высокая мощность при небольших габаритах и весе
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока, управление характеристиками дуги – регулируемые функции поджига дуги (Hot-Start), форсажа дуги (Arc-Force)
- Режим VRD (блок снижения холостого хода)
- Туннельная вентиляция, возможность использования в сложных условиях

Режим VRD: Этот режим необходим для проведения сварочных работ во влажных условиях. В обычном режиме, напряжение холостого хода составляет 72 В. Но при повышенной опасности поражения сварочным током, режим VRD переводит аппарат в режим, снижающий напряжение холостого хода до 13 В. Данная функция рекомендуется для монтажных высотных работ, проведения сварочных работ на судостроительных верфях, работах в климатических зонах с повышенной влажностью.

Область применения инверторного сварочного аппарата для ручной дуговой сварки

- Сварка любыми электродами
- Сварка стали, сварка алюминия, сварка нержавеющей стали, сварка чугуна
- Производство
- Машиностроение, заводы металлоизделий, строительные площадки
- Судостроительные верфи

- Ремонтно-монтажные работы, в том числе высотные, ремонт и монтаж канализационных систем, коммунальные работы
- Железные дороги, сооружение трубопроводов

Стандартная Комплектация сварочного инвертора:

- Источник с сетевым кабелем
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель для ручной дуговой сварки (ММА)

Сформировано 20.03.2026 08:28 · KRATONSHOP.RU