

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерно-сверлильный станок Realrez ZAY7045FG/1 уци+сож

Артикул: REZ-ZAY7045FG/1Dro



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	325 кг
Част. вр. шпинделя	1250 об/мин
до	

Цена без учета доставки: **298 566 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления	45 мм
Максимальный диаметр торцевого фрезерования	80 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	32 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт

Максимальный диаметр резьбы	M12
Подключение	380 В
Размеры рабочего стола	800x240 мм
Перемещение стола влево и вправо	500 мм
Перемещение стола вперед и назад	175 мм
Угол поворота шпиндельной бабки в перпендикулярном направлении $\pm 90^\circ$	
Ход шпинделя	130 мм
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола	450 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	286 мм
Конус шпинделя	KM4
Скорость шпинделя	80, 145, 260, 375, 710 и 1250 об/мин
Диапазон подач	0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 и 0.3
УЦИ	Устройство цифровой индикации
СОЖ	Встроенная система охлаждения
Станок, Размеры упаковки (ДхШхВ) ММ	880/770/1140
Вес	310 кг
Тумба, Размеры упаковки (ДхШхВ) ММ	645x425x705

Сверлильно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и

другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси. Главный параметр такого станка — наибольший условный диаметр сверления отверстия (по стали). Кроме того, сверлильно-фрезерный станок характеризуется вылетом и наибольшим ходом шпинделя, скоростными и другими показателями.

Описание станка:

- УЦИ (устройство цифровой индикации)
- Встроенная система охлаждения гарантирует долгий срок службы инструмента и чистоту реза
- Зубчатая передача и круглая колонна.
- Фрезерование, сверление, нарезание резьбы, расточка и развертывание отверстия.
- Регулируемые выступы и упоры на изготовленном с высокой точностью рабочем столе.
- Высокая жесткость станины, мощная обработка детали и точное ее позиционирование.
- Реверсивное направление вращения шпинделя.
- Направляющие в форме «ласточкин хвост».
- Фрезерная головка наклоняется влево или вправо на 90°.
- Маховик позволяет делать микро подачи с высокой точностью, а также управлять рычагом быстрой подачи.
- Отличное позиционирование, исключительная жесткость станка. Мощная и стабильная обработка заготовки.
- Прецизионные шпиндельные подшипники.
- Цифровой датчик наклона фрезерной головки.
- Контролируемая глубина сверления.
- Кнопка аварийного выключения.

Комплектация:

- Набор инструментов для обслуживания станка:

- Шестигранные ключи
- Рожковый ключ
- Сверлильный патрон (B16) 3-16 мм
- Отвертка
- Руководство по эксплуатации
- Тумба с поддоном

Сформировано 20.06.2026 10:00 · KRATONSHOP.RU