

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерно-сверлильный станок JET JMD-3T DRO

Артикул: 50000549M



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1 кВт
Вес	200 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **350 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	23
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M10
Сверлильный патрон	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 1750
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Шомпол	M12

Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	-90/+45
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	410
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	230
Размер стола по оси X и Y, мм	700 x 160
Ход стола по оси X и Y, мм	490 x 150
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	1
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления (Ст. 3)	Ø20 мм / M10
Страна производителя	Китай
Длина, мм	910
Ширина, мм	560
Высота, мм	850
Масса, кг	200
Длина в упаковке, см	100
Ширина в упаковке, см	60
Высота в упаковке, см	90
Масса в упаковке, кг	210

**Сверлильно-фрезерный станок JMD-3T DRO** представляет собой аналог модели станка JMD-3.

Единственное отличие этой модели - увеличенная длина рабочего стола. Станок рассчитан на индивидуальное использование, может быть использован для мелкосерийных работ на производстве.

Технически станок может быть подключен к электросети напряжением 230 В, используется для выполнения широкого спектра сверлильных и фрезерных работ. Благодаря наличию в двигателе функции реверса станок выполняет технологические операции по нарезанию резьбы. Высокое качество обработки обеспечивается цифровой индикацией вылета шпинделя и плавной регулировкой частоты вращения шпинделя.

Модель JMD-3T DRO отличается прочной и устойчивой конструкцией. Станина и стойка станка изготовлена из серого чугуна, обеспечивая оборудованию устойчивость к вибрации. Сверлильно-фрезерный станок обладает возможностью поворота головы, влево на 30<sup>0</sup>, вправо на 90<sup>0</sup>, создавая оптимальные режимы обработки заготовок. Оборудование оснащено шпинделем с конусом МК-3, с зажимной тягой M12.

Технические возможности станка позволяют легко осуществлять сверление отверстий диаметром до 20 мм. Для повышения точности обработки установлена функция микроподачи шпинделя. Ход пиноли составляет 70 мм.

Моторная группа станка JMD-3T DRO представлена бесколлекторным двигателем мощностью 1,0 кВт.

Управление работой двигателя осуществляется с пульта, расположенного голове станка. Двигатель имеет

плавную регулировку частоты вращения. Диапазон частоты вращения составляет 100-1750 об/мин.

Переключение двигателя в режим реверса осуществляется кнопкой, расположенной на рукоятке пиноли.

Крестовый рабочий стол имеет длину 700 мм, движется по направляющим типа ласточкин хвост. Станок оснащен опцией автоматической подачи стола по оси X, имеет 3 Т-образных паза шириною 12 мм для установки дополнительного крепежа.

Показания перемещения по осям отображаются на устройстве цифровой индикации, УЦИ, которая работает в паре с 3мя магнитными линейками, благодаря которым гарантированная точность позиционирования составляет +/-5 мкм.

Вес станка в укомплектованном состоянии составляет 200 кг. Рабочая зона оборудована защитным экраном.

#### **Особенности:**

- стойка и станина станка изготовлена из серого чугуна;
- безколлекторный двигатель;
- функция реверса;
- наличие плавной регулировки частоты вращения шпинделя;
- опция автоматической подачи рабочего стола по оси X;
- функция микроподачи шпинделя;
- цифровая индикация вылета шпинделя;
- механизм поворота головы станка влево на 30<sup>0</sup>, вправо на 90<sup>0</sup>;
- наличие возможности нарезки резьбы;
- крестовый стол увеличенной длины с направляющими типа ласточкин хвост.

#### **Комплект поставки:**

- Сенсорная панель пульта управления
- Индикатор микроподачи перемещения шпинделя
- Зажимная тяга (шомпол) M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- 3х осевая УЦИ, цена деления 5 мкм, погрешность +/- 1 знак

Сформировано 11.04.2026 11:34 · KRATONSHOP.RU