

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерно-сверлильный станок JET JMD-X2L DRO

Артикул: 50000991M



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Вес	105 кг
Част. вр. шпинделя до	2000 об/мин

Цена без учета доставки: **321 750 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12
Сверлильный патрон	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	68
Диаметр пиноли, мм	60

Шомпол	M12x260
Конус вертикального шпинделя	MK-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	45 - 340
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 180
Ход головы по оси Z, мм	290
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	35
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	230
Длина, мм	770
Ширина, мм	640
Высота, мм	740
Масса, кг	105
Длина в упаковке, см	82
Ширина в упаковке, см	72
Высота в упаковке, см	89
Масса в упаковке, кг	130

**Сверлильно-фрезерный станок JMD-X2L DRO** представляет собой обновленную модель, поставляемого нами ранее станка JMD-X2S DRO. По техническим характеристикам они практически идентичны с небольшими отличиями в улучшении эргономики и исполнении панели управления и интегрированного дисплея цифровой индикации.

Станок рассчитан на индивидуальное применение в домашних мастерских, в редких случаях может быть рекомендован для единичных и мелкосерийных работ на производстве.

Подключение станка к электросети с напряжением 230В. Применяется для выполнения широкого спектра мелких сверлильных и фрезерных работ. Наличие микроподачи пиноли шпинделя с цифровой индикацией позволяет добиться точного контроля вертикальной подачи.

Максимальный ход пиноли шпинделя составляет 68 мм.

Контроль перемещений в продольной и поперечной плоскости осуществляется лимбами на штурвалах с ценой деления 0,02мм, в вертикальной плоскости – 0,01мм

JMD-X2L DRO имеет прочную и устойчивую конструкцию для настольного размещения. Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна, обеспечивая оборудованию устойчивость к вибрации.

Станок оснащен шпинделем с конусом МК-3, с зажимной тягой M12. Технические возможности станка позволяют легко осуществлять сверление отверстий диаметром до 20 мм, производить фрезерные работы с максимальным диаметром концевой фрезы до 16мм и торцевой фрезы до 50мм. Также имеет режим резьбонарезания с максимальной резьбой M12.

Моторная группа станка JMD-X2L DRO представлена бесколлекторным двигателем мощностью 750Вт. Управление работой двигателя осуществляется с панели управления, расположенного с левой стороны сверлильной головки. Двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения. Диапазон частоты вращения составляет 100-2000 об/мин и регулируется потенциометром. Включение режима резьбонарезания осуществляется кнопкой на передней панели, а включение реверса – зеленой кнопкой на конце рукоятки штурвала опускания пиноли шпинделя.

Крестовый рабочий стол размером 595 x140мм перемещается по направляющим скольжения типа ласточкин хвост. Закрепление тисков и других зажимных приспособлений осуществляется с помощью 3-х Т-образных пазов размером 12мм и расстоянием между ними 35мм.

Интегрированный дисплей цифровой индикации линейных перемещений по осям X, Y, Z, позволяет достигать большей точности изготовления деталей и сокращение времени обработки.

#### **Особенности:**

- Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна;
- Бесколлекторный двигатель;
- Режим резьбонарезания;
- Плавная регулировка частоты вращения шпинделя;
- Цифровая индикация частоты вращения шпинделя;
- Микроподача пиноли шпинделя;
- Цифровая индикация микроподачи пиноли шпинделя;
- Цифровая индикация линейных перемещений по осям X, Y, Z
- Крестовый стол с направляющими типа ласточкин хвост.

#### **Комплект поставки:**

- Самозажимной сверлильный патрон В16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Рожковые ключи 17?19?8?10?14?17
- Ключ для демонтажа патрона
- U-образный ключ
- Гайка для Т-образного паза 12xM10 – 2шт
- Зажимная тяга M12-295мм
- Клин-выколотка
- Пластиковая масленка
- Инструкция по эксплуатации