

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок по металлу PROMA FHV-50VD с цифровым измерением

Артикул: 25330055



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 700 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 1750 об/мин |

Цена без учета доставки: **803 475 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

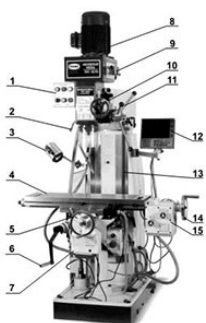
| | |
|--|-------------------------|
| Напряжение | 400В |
| Потребляемая мощность | 1500Вт |
| Макс. диаметр сверления | 50мм |
| Макс. диаметр вертикальной фрезеровки | 25мм |
| Диапазон оборотов вертикального шпинделя | 115-1750 об/мин (8 ст.) |
| Угол наклона фрезерной головки | ± 60 градусов |
| Размер стола | 800x240мм |
| Размер основания | 400x635мм |
| Конус шпинделя | Мк4 |
| Поперечный ход стола | 210мм |
| Продольный ход стола | 380мм |

| | |
|---|------------------|
| Автоподача продольная | 24-720мм/мин. |
| Ход шпинделя | 120мм |
| Расстояние от вертикального шпинделя до стола | 80-435мм |
| Расстояние от вертикального шпинделя до станины | 260-540мм |
| Одно деление нониуса – продольный ход | 0,02мм |
| Одно деление нониуса – поперечный ход | 0,02мм |
| Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя | 0,02мм |
| Т-образный паз стола | 14мм |
| Габариты | 1280x1100x1920мм |
| Масса | 700кг |

Вертикальный фрезерный станок FHV-50VD - предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях среднесерийного и мелкосерийного производства, а так же в ремонтных цехах и мастерских.

В данной модели установлено рабочее освещение, устройство цифрового измерения по двум осям, автоматическая подача стола по двум направлениям, предусмотрена тонкая подача шпинделя, регулировка глубины сверления и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции обработки осевым режущим инструментом.



1. Панель управления. 2. Зажим пиноли шпинделя. 3. Лампа рабочего освещения. 4. Стол. 5. Штурвал поперечной подачи стола. 6. Рукоятка подъёма консоли. 7. Частотный преобразователь поперечной подачи стола. 8. Электродвигатель. 9. Коробка скоростей шпинделя. 10. Штурвал тонкой подачи шпинделя. 11. Штурвал вертикальной подачи шпинделя. 12. Цифровой дисплей. 13. Направляющие консоли. 14. Штурвал продольной подачи. 15. Коробка скоростей продольной подачи.

Фрезерный станок FHV-50VD состоит из следующих основных узлов: станина, шпиндельная головка, электродвигатель привода вертикального шпинделя, коробка скоростей вертикального шпинделя, стол, основание и консоль.

Базой станка является станина, жестко закрепленная к основанию. По вертикальным направляющим станины движется консоль (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол (подача по оси X). Спереди консоли смонтирован частотный преобразователь

поперечной подачи стола (имеется только на станке FHV-50PD и FHV-50VD). На правом торце стола смонтирована коробка продольной подачи стола. На станине установлен хобот, который вращается на 360° вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка состоящая из шпиндельной головки вертикального шпинделя, коробки скоростей и электродвигателя закреплена на переднем торце хобота. Фрезерная головка наклоняется вправо- влево $\pm 60^\circ$. В шпиндельной головке смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом MkIV, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом MkIV. Главное движение шпиндель получает от электродвигателя через коробку скоростей. Фрезерный станок FHV-50PD оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пультом управления считывающих устройств.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 09:04 · KRATONSHOP.RU