

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерный станок по металлу PROMA FHV-50VD с цифровым измерением

Артикул: 25330055



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	700 кг
Част. вр. шпинделя до	1750 об/мин

Цена без учета доставки: **803 475 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

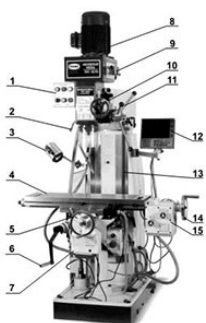
Напряжение	400В
Потребляемая мощность	1500Вт
Макс. диаметр сверления	50мм
Макс. диаметр вертикальной фрезеровки	25мм
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	115-1750 об/мин (8 ст.)
Угол наклона фрезерной головки	± 60 градусов
Размер стола	800x240мм
Размер основания	400x635мм
Конус шпинделя	Мк4
Поперечный ход стола	210мм
Продольный ход стола	380мм

Автоподача продольная	24-720мм/мин.
Ход шпинделя	120мм
Расстояние от вертикального шпинделя до стола	80-435мм
Расстояние от вертикального шпинделя до станины	260-540мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,02мм
Т-образный паз стола	14мм
Габариты	1280x1100x1920мм
Масса	700кг

**Вертикальный фрезерный станок FHV-50VD** - предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях среднесерийного и мелкосерийного производства, а так же в ремонтных цехах и мастерских.

В данной модели установлено рабочее освещение, устройство цифрового измерения по двум осям, автоматическая подача стола по двум направлениям, предусмотрена тонкая подача шпинделя, регулировка глубины сверления и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции обработки осевым режущим инструментом.



1. Панель управления. 2. Зажим пиноли шпинделя. 3. Лампа рабочего освещения. 4. Стол. 5. Штурвал поперечной подачи стола. 6. Рукоятка подъема консоли. 7. Частотный преобразователь поперечной подачи стола. 8. Электродвигатель. 9. Коробка скоростей шпинделя. 10. Штурвал тонкой подачи шпинделя. 11. Штурвал вертикальной подачи шпинделя. 12. Цифровой дисплей. 13. Направляющие консоли. 14. Штурвал продольной подачи. 15. Коробка скоростей продольной подачи.

Фрезерный станок FHV-50VD состоит из следующих основных узлов: станина, шпиндельная головка, электродвигатель привода вертикального шпинделя, коробка скоростей вертикального шпинделя, стол, основание и консоль.

Базой станка является станина, жестко закрепленная к основанию. По вертикальным направляющим станины движется консоль (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении механизм стол-салазки (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол (подача по оси X). Спереди консоли смонтирован частотный преобразователь

поперечной подачи стола (имеется только на станке FHV-50PD и FHV-50VD). На правом торце стола смонтирована коробка продольной подачи стола. На станине установлен хобот, который вращается на 3600 вокруг своей оси по горизонтали и перемещается вперед-назад. Фрезерная головка состоящая из шпиндельной головки вертикального шпинделя, коробки скоростей и электродвигателя закреплена на переднем торце хобота. Фрезерная головка наклоняется вправо- влево  $\pm 60^\circ$ . В шпиндельной головке смонтирован шпиндельный узел, а шпиндель в пиноле на шарикоподшипниках. Ручная подача шпинделя осуществляется вращением вала-шестерни и перемещением пиноли. Шпиндель оснащён конусом MkIV, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом MkIV. Главное движение шпиндель получает от электродвигателя через коробку скоростей. Фрезерный станок FHV-50PD оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пультом управления считывающих устройств.



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:18 · KRATONSHOP.RU