

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерный станок по металлу PROMA FVV-125PD

Артикул: 25330125



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Вес	1660 кг
Част. вр. шпинделя до	1600 об/мин

Цена без учета доставки: **774 681 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	400В
Потребляемая мощность	2200Вт
Макс. диаметр концевой фрезы	28мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	125мм
Диапазон оборотов шпинделя	40,75,105,180,200,320,370,475,650,820,1600 об/мин
Угол наклона шпинделя	±360 градусов
Размер стола	1120x260мм
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние между шпинделем и столом	125-520мм
Расстояние между шпинделем и консолью	100-600мм

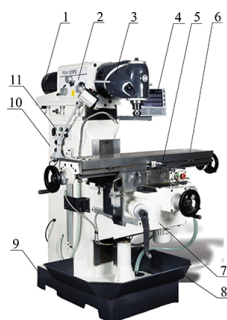
Продольный ход стола	640мм
Поперечный ход стола	240мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,05мм
Т-образный паз стола	14мм
Габаритные размеры	1655x1500x1730мм
Масса	1660кг

**Широкоуниверсальный фрезерный станок FVV-125 PD** - предназначен для обработки резанием при помощи осевого режущего инструмента, наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, тел вращения, отверстий, резьбовых соединений, зубьев зубчатых колёс и т.п. Станок FVV – 125 PD находит широкое применение в мелкосерийном производстве и в производстве средней серии, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

В данной модели установлено устройство цифрового измерения по трём осям, ускоренная вертикальная подача консоли, предусмотрена автоматическая подача стола в обоих направлениях, рабочее освещение и система охлаждения СОЖ.

На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции.

Основные узлы и детали оборудования



1. Электродвигатель привода главного движения. 2. Хобот. 3. Фрезерная головка. 4. Пульт управления считывающих устройств. 5. Салазки. 6. стол. 7. Консоль. 8. Корыто. 9. Основание. 10. Станина. 11. Электрический пульт управления.

Фрезерный станок FVV-125PD состоит из следующих основных узлов: станина 10, хобот 2 со встроенной коробкой скоростей, фрезерная головка 3, электродвигатель привода главного движения 1, стол 6, основание 9 и консоль 7.

Базой станка является станина 10, жестко закрепленная к основанию 9. По вертикальным направляющим станины движется консоль 7 (ось Z). По горизонтальным направляющим консоли перемещается в поперечном направлении салазки 5 (подача по оси Y), а по направляющим салазок в продольном направлении – стол 6 (подача по оси X). На нижней правой стороне салазок смонтирована коробка подач стола. Продольное и поперечное перемещение стола ручное и механическое. Вертикальное перемещение консоли только ручное.

Хобот перемещается по верхним направляющим станины вперед-назад. Фрезерная головка 3 закреплена на переднем торце хобота 2. Фрезерная головка поворачивается на 360°.

Во фрезерной головке 3 смонтирован шпиндель на шарикоподшипниках. Шпиндель оснащён конусом ISO40, в который можно вставить сверлильный патрон на оправке или инструмент с конусом ISO40. Вращательное движение шпиндель получает от электродвигателя 1 через коробку скоростей. Для установки оправки горизонтального шпинделя передняя часть фрезерной головки поворачивается на 180° и устанавливаются направляющая, оправка и серьга.

Фрезерный станок оснащён линейками цифрового отчёта перемещения стола по осям X, Y и пульт управления считывающих устройств 4.

#### Комплектация:

Направляющая горизонтального шпинделя	1шт
Оправка горизонтального шпинделя	1шт
Серьга горизонтального шпинделя	1шт
Тяга для зажима инструмента в шпинделе	2шт.
Фартук защитный	1шт.
Пластина крепления фартука	2шт.
Анкерный болт M16x450 мм.	4шт.
Гайка M16	4шт.
Шайба 16x31x3 мм	4шт.
Патрон цанговый	1шт.
Цанга 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16 мм	8шт.
Ручка перемещения консоли	1шт.
Оправка с поперечной канавкой	1шт.
Инструмент:	
Ключ к цанговому патрону	1шт.
Ключ торцевой шестигранный 5; 6; 8; 10; 12 мм	5 шт.
Ключ рожковый 21x24; 16x18; 8x10 мм	3шт.
Ключ накидной 21x24 мм	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)