

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill МН 20VL

Артикул: 3338132

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Вес	96 кг
Част. вр. шпинделя до	3000 об/мин

Цена без учета доставки: **166 861 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	220 В
Мощность	0.8 кВт
Мощность привода	0.75 кВт
Конус шпинделя	KM2
Мах диаметр сверления	12 мм
Мах диаметр торцевой фрезы	52 мм
Мах диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	16 мм
Размер стола	698x180 мм
Мах расстояние от шпинделя до стола	255 мм

Вылет вертикального шпинделя	170 мм
Поворот шпинделя	± 90°
Частота вращения шпинделя	100 - 3000 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Размер Т-образных пазов на столе	12 мм
Кол-во Т-образных пазов на столе	3
Расстояние между Т-образными пазами на столе	63 мм
Максимальная грузоподъемность	40 кг
Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Ручное перемещение по оси X	480 мм
Ручное перемещение по оси Y	175 мм
Ручное перемещение по оси Z	210 мм
Патрон шпинделя	MT 2
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости	60°
Ход шпинделя	50 мм
Вес	99 кг
Вес (брутто)	126 кг
Габариты (Д*Ш*В)	650x950x820 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	770x714x917 мм

**Фрезерный станок Optimum OPTimill MH 20VL** - с электронно-управляемым приводом с бесступенчатой регулировкой и с удлиненным ходом по оси X

#### **Особенности:**

- Точно спроектированная конструкция
- Радиальное биение пиноли не более 0,015 мм за счет конического роликового подшипника
- Двигатель с двухступенчатым редуктором для эффективной передачи мощности двигателя
- Точная ручная подача пиноли
- Мощный электродвигатель постоянного тока с непрерывным контролем величины тока
- Электронная система защиты на 24 В
- Электронные средства управления со встроенным релейным регулятором
- Понятная панель управления с удобной мембранной клавиатурой
- Удобный для считывания цифровой индикатор скорости и глубины сверления
- Монолитный координатный стол больших размеров, прецизионной обработки с Т-образными пазами и регулируемые клиньями
- Регулируемые концевые упоры
- Прочная направляющая «ласточкин хвост» с возможностью регулировки зазора клиньями
- Кнопка аварийного останова
- Угол наклона сверлильной и фрезерной головки составляет ± 60°
- Точная подача сверлильного станка

- Прямое и обратное вращение шпинделя
- Станочный светильник
- Двухрядные шариковые подшипники с угловым контактом на осях, возможность беззазорной регулировки
- Регулируемый по высоте экран для максимально возможной защиты оператора от стружки и отлетающих частей, оснащенный микровыключателем
- Оси X, Y и Z с подготовленной канавкой для последующей установки магнитных лент

**Комплектация:**

- Фрезерный станок Optimum OPTImill MH 20VL
- Инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 29.05.2026 21:32 · KRATONSHOP.RU