

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сверлильно-фрезерный станок Optimum OPTImill MH 20VLD

Артикул: 3338133

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Вес	99 кг
Част. вр. шпинделья до	3000 об/мин

Цена без учета доставки: **251 421 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	0,75 кВт
Напряжение питающей сети	220 В
Общее номинальное значение потребляемой мощности	0,8 кВт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	52 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр рассверливания в стали	16 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	12 мм
Размер горизонтального стола	698x180 мм
Растояние шпиндель-горизонтальный стол	0-255 мм
Вылет вертикального шпинделья	170 мм

Поворот шпинделя	± 90°
Диапазон скоростей шпинделя	100 - 3000 об/мин
Количество скоростей шпинделя	2
Длина стола	698 мм
Ширина стола	180 мм
Минимальное расстояние шпиндель-стол	0 мм
Максимальное расстояние шпиндель-стол	255 мм
Размер Т-образных пазов стола	12 мм
Количество Т-образных пазов стола	3
Расстояние между Т-образными пазами	63 мм
Максимальная грузоподъемность	40 кг
Ручное перемещение по оси X	480 мм
Ручное перемещение по оси Y	175 мм
Ручное перемещение по оси Z	210 мм
Патрон шпинделя	MT 2
Диапазон поворота фрезерной головки по Z - X плоскости 60°	
Ход пиноли (шпинделя)	50 мм
Вес нетто	99 кг
Габариты (ДхШхВ)	650x950x820 мм
Вес брутто	126 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	770x714x917 мм

Фрезерный станок Optimum OPTImill MH 20VLD - с электронно-управляемым приводом с бесступенчатой регулировкой с удлиненным ходом по оси X и цифровым индикатором положения DRO 5

Особенности:

- Точно спроектированная конструкция
- Радиальное биение пиноли не более 0,015 мм за счет конического роликового подшипника
- Двигатель с двухступенчатым редуктором для эффективной передачи мощности двигателя
- Точная ручная подача пиноли
- Мощный электродвигатель постоянного тока с непрерывным контролем величины тока
- Электронная система защиты на 24 В
- Электронные средства управления со встроенным релейным регулятором
- Понятная панель управления с удобной мембранный клавиатурой
- Удобный для считывания цифровой индикатор скорости и глубины сверления
- Монолитный координатный стол больших размеров, прецизионной обработки с Т-образными пазами и регулируемыми клиньями
- Регулируемые концевые упоры
- Прочная направляющая «ласточкин хвост» с возможностью регулировки зазора клиньями

- Кнопка аварийного останова
- Угол наклона сверлильной и фрезерной головки составляет $\pm 60^\circ$
- Точная подача сверлильного станка
- Прямое и обратное вращение шпинделя
- Станочный светильник
- Двухрядные шариковые подшипники с угловым контактом на осях, возможность беззазорной регулировки
- Регулируемый по высоте экран для максимально возможной защиты оператора от стружки и отлетающих частей, оснащенный микровыключателем
- Оси X, Y и Z с подготовленной канавкой для последующей установки магнитных лент
- С цифровым индикатором положения DRO 5

Комплектация:

- Фрезерный станок Optimum OPTImill MH 20VLD
- Инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)