

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерный станок по металлу ПРОМА FPX-20 E

Артикул: 25000017



#### Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность	0.15 кВт
Вес	50 кг
Част. вр. шпинделя	2000 об/мин
до	

Цена без учета доставки: **78 101 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	230В
Потребляемая мощность	150Вт
Макс. диаметр сверления	13мм
Диапазон оборотов шпинделя	100-2000 и 100-1000 (2ст.)
Размер стола	240x145мм
Размер основания	240x270мм
Общая высота	710мм
Конус шпинделя	Мк2
Поперечный ход стола	100мм
Продольный ход стола	180мм

Ход шпинделя	30мм
Вылет шпинделя	140мм
Макс. расстояние от шпинделя до стола	250мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,025мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,025мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,05мм
T-образный паз стола	8мм
Масса	50кг

**PROMA FPX-20E** - компактный фрезерный станок для обработки деталей из различных металлов и сплавов. Также на станке можно обрабатывать заготовки из пластмасс и древесины. Фрезерные станки используются для любых разновидностей фрезерования и сверления, когда необходима высокая точность обработки заготовок. Широкий диапазон регулировки скорости позволит выбрать необходимую скорость вращения фрезы. В основании фрезерного станка отверстия для надежного крепления анкерами к верстаку. PROMA FPX-20E – оптимальный фрезерный станок не только для небольших мастерских, но и для производственных целей, для мелкосерийного производства .

Привод мини фрезерного станка обеспечивается коллекторным двигателем с постоянными магнитами. Диапазоны оборотов выбираются с помощью двухскоростной коробки передач (H и L). Плавная регулировка скорости вращения шпинделя обеспечивает потенциометр, благодаря которому можно установить любую скорость вращения в выбранном диапазоне.

Подача шпинделя осуществляется двумя способами. Один способ – посредством рычага подачи, который служит, прежде всего, для сверления или чернового прохода при фрезеровании (максимум 2мм за проход). Другой способ – с помощью микроподачи. Её включение производится рычажком в положение «А» (рис.5). При помощи червячной передачи, вращая маховичёк микроподачи, посредством лимба, можно достичь требуемой глубины обработки. После установки глубины, необходимо зажать шпиндель зажимным болтом 4.

#### **Комплект поставки:**

- PROMA FPX-20 E
- Патрон 1-10мм B12 1шт
- Конус патрона МК2 1шт
- Инструментальный болт 1шт
- Стопор шпинделя 1шт.
- Маслёнка 1шт.
- Ручки штурвалов 4шт.
- Сухари T-образного стола 4шт.
- Инструмент: Ключ сверлильного патрона 1шт., Ключ торцовый шестигранный 6 и 3мм 2 шт., Ключ гаечный 8x10 и 7x5,5мм 2шт., Ключ радиусный 38x42мм 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам фрезерным по металлу](#)

Сформировано 20.06.2026 06:50 · KRATONSHOP.RU