

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-300

Артикул: 02-7025



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. ширина строгания 310 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

##### ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Максимальная ширина строгания, мм	310
Максимальная толщина съема, мм	3
Диаметр ножевого вала, мм	70
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	310 x 25 x 3,3
Размер рабочего стола, мм	1300 x 310
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5500
Мощность двигателя, кВт	3

##### РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ

Максимальная ширина строгания, мм	308
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5 - 225
Максимальная толщина съема при рейсмусовании, мм	4,5
Диаметр подающих валов на рейсмусе, мм	32
Размер рабочего стола, мм	545 x 308
Скорость подачи, м/мин	7
Диаметр отверстия для аспирации, мм	100

#### **ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Длина, мм	1300
Ширина, мм	750
Высота, мм	1000
Вес, кг	210

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

#### **Особенности:**

- Столы отлиты из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости. Столы станка проходят обязательную шлифовку, на промышленных станках с ЧПУ. Такой подход к изготовлению гарантирует идеальную плоскость и долговечность конструкции, что обеспечивает идеальную геометрию строганной заготовки.
- Оборудован профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху. Защита фуговального вала, обеспечивает безопасность в работе оператора.
- Осуществляется винтовой передачей, это гарантирует постоянство выставленного размера, даже при перестройке станка с режима фугования на рейсмусование.
- Оборудована градуированной шкалой, которая позволяет установить требуемый угол наклона от 0° до 45°. И жестко фиксировать его эксцентриковым механизмом. Так же имеется механизм тонкой настройки положения фуговального упора.
- Столы откидываются поочередно, и базируются на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка. Принимающий фуговальный стол снабжен механизмом стопорения.
- Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом. Строгальные и падающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.
- Имеет одноопорную конструкцию и фиксирующую планку на входе с дополнительным винтовым зажимом, это обеспечивает неизменность положение стола в процессе работы. Величина глубины строгания отслеживается по шкале.
- В комплекте со станком поставляются два аспирационных кожуха: 1) Изначально установлен на рейсмусовом узле. 2) Необходимо установить под подающим фуговальным столом. Данное решение существенно экономит рабочее время при переходе с операции фугования на операцию рейсмусования.

**Комплект поставки:**

- Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-300
- Инструкция
- Упаковка



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 19.05.2026 17:58 · KRATONSHOP.RU