

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-400

Артикул: 02-7026



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. ширина строгания 410 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

| | |
|--|----------------|
| Макс. ширина строгания, мм | 410 |
| Макс. толщина съема, мм | 3 |
| Диаметр ножевого вала, мм | 70 |
| Количество ножей, мм | 3 |
| Размер ножей HSS, мм | 410 x 25 x 3,3 |
| Размер рабочего стола, мм | 1640 x 410 |
| Частота вращения ножевого вала, об/мин | 5500 |
| Мощность двигателя, кВт | 4 |

РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ

| | |
|---|-----------|
| Макс. ширина строгания, мм | 408 |
| Толщина обрабатываемой заготовки, мм | 3 - 225 |
| Макс. толщина съема при рейсмусовании, мм | 4,5 |
| Диаметр подающих валов на рейсмусе, мм | 32 |
| Размер рабочего стола, мм | 600 x 408 |
| Скорость подачи, м/мин | 7 |
| Диаметр отверстия для аспирации, мм | 120 |

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| | |
|------------|------|
| Длина, мм | 1660 |
| Ширина, мм | 870 |
| Высота, мм | 1000 |
| Вес, кг | 260 |

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

Особенности:

- Столы отлиты из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости. Столы станка проходят обязательную шлифовку, на промышленных станках с ЧПУ. Такой подход к изготовлению гарантирует идеальную плоскость и долговечность конструкции, что обеспечивает идеальную геометрию строганной заготовки.
- Оборудован профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху. Защита фуговального вала, обеспечивает безопасность в работе оператора.
- Осуществляется винтовой передачей, это гарантирует постоянство выставленного размера, даже при перестройке станка с режима фугования на рейсмусование.
- Оборудована градуированной шкалой, которая позволяет установить требуемый угол наклона от 0° до 45°. И жестко фиксировать его эксцентриковым механизмом. Так же имеется механизм тонкой настройки положения фуговального упора.
- Столы откидываются поочередно, и базируются на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка. Принимающий фуговальный стол снабжен механизмом стопорения.
- Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом. Строгальные и падающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.
- Имеет одноопорную конструкцию и фиксирующую планку на входе с дополнительным винтовым зажимом, это обеспечивает неизменность положение стола в процессе работы. Величина глубины строгания отслеживается по шкале.

Комплект поставки:

- Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-400
- Инструкция

- Упаковка



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 08.06.2026 23:44 · KRATONSHOP.RU