

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-400

Артикул: 02-7026



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. ширина строгания 410 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

##### ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Макс. ширина строгания, мм	410
Макс. толщина съема, мм	3
Диаметр ножевого вала, мм	70
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410 x 25 x 3,3
Размер рабочего стола, мм	1640 x 410
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5500
Мощность двигателя, кВт	4

##### РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ

Макс. ширина строгания, мм	408
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	3 - 225
Макс. толщина съема при рейсмусовании, мм	4,5
Диаметр подающих валов на рейсмусе, мм	32
Размер рабочего стола, мм	600 x 408
Скорость подачи, м/мин	7
Диаметр отверстия для аспирации, мм	120

#### **ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Длина, мм	1660
Ширина, мм	870
Высота, мм	1000
Вес, кг	260

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

#### **Особенности:**

- Столы отлиты из серого чугуна, усиленные ребрами жесткости. Столы станка проходят обязательную шлифовку, на промышленных станках с ЧПУ. Такой подход к изготовлению гарантирует идеальную плоскость и долговечность конструкции, что обеспечивает идеальную геометрию строганной заготовки.
- Оборудован профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху. Защита фуговального вала, обеспечивает безопасность в работе оператора.
- Осуществляется винтовой передачей, это гарантирует постоянство выставленного размера, даже при перестройке станка с режима фугования на рейсмусование.
- Оборудована градуированной шкалой, которая позволяет установить требуемый угол наклона от 0° до 45°. И жестко фиксировать его эксцентриковым механизмом. Так же имеется механизм тонкой настройки положения фуговального упора.
- Столы откидываются поочередно, и базируются на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка. Принимающий фуговальный стол снабжен механизмом стопорения.
- Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом. Строгальные и падающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.
- Имеет одноопорную конструкцию и фиксирующую планку на входе с дополнительным винтовым зажимом, это обеспечивает неизменность положение стола в процессе работы. Величина глубины строгания отслеживается по шкале.

#### **Комплект поставки:**

- Фуговально-рейсмусовый станок DELTAMACHINERY DWTP-400
- Инструкция

- Упаковка



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 29.04.2026 14:21 · KRATONSHOP.RU