

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок JET JJ-8CSL-M 230 В

Артикул: JR059



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 2.1 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 200 мм

Размер рабочего стола 1780 мм

Цена без учета доставки: **130 000 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Потребляемая (выходная) мощность, кВт	2,1 (1,5)
Частота вращения строгального вала	5360 об/мин
Диаметр строгального вала	72 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	205x19x3 мм

Количество ножей	4
Максимальная ширина заготовки, мм	200 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1780x230 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1010x120 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100 мм
Длина, мм	1790
Ширина, мм	700
Высота, мм	1150
Масса, кг	187
Длина в упаковке, см	190
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	32
Масса в упаковке, кг	195

JJ-8CSL-M — фуговальный станок с длинными чугунными столами и шириной строгания 200 мм, штатно оборудованный ножевым валом с 4-мя ножами.

Конструкция образована двумя частями. В нижней, она играет роль тумбы-подставки, однофазный асинхронный мотор и кожух сбора стружки со 100-миллиметровым аспирационным патрубком. В верхней чугунные рабочие столы, защитный кожух, упор заготовки и чугунное основание, где размещен строгальный вал. Оба стола регулируются по высоте при помощи винтовых механизмов, приводимых в действие ручками-маховиками. Перемещением подающего (переднего) стола устанавливают глубину строгания, для чего есть соответствующая разметка; принимающий (задний) регулируют только во время обслуживания

при наладочных операциях.

Упор заготовки чугунный, с механизмом наклона (он возможен в обе стороны). Фиксация выбранного положения производится резьбовым зажимом.

Станок отлично подходит для интенсивной эксплуатации: его обслуживание максимально упрощено, качество строгания на высоком уровне, стабильно во времени и мало зависит от сучковатости и свилеватости древесины. Вал имеет 4 лезвия, расположенных по традиционной схеме. Возможна многократная заточка лезвий ножей. Стружка отходит в канал системы аспирации и легко удаляется. Работает станок без лишнего шума, вибрации и лишних ударных нагрузок.

Особенности:

- Ножевой вал с 4-мя ножами
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Удлиненные фуговальные столы
- Фуговальный упор(удлиненный) из чугунного литья

Сформировано 19.05.2026 19:43 · KRATONSHOP.RU