

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH ВJM-1200/150S

Артикул: S252A



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.2 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 154 мм

Размер рабочего стола 1186 мм

Цена без учета доставки: **70 670 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность	1200 Вт
Напряжение питания	220 В
Ширина строгания	154 мм
Максимальная глубина реза	3 мм
Частота вращения режущего вала	7700 об/мин
Число ножей режущего вала	3 шт
Размер стола	1186 x 175 мм
Длина подающего стола	575 мм
Длина приемного стола	575 мм
Материал рабочего стола и упора	сталь

Диаметр патрубка для стружкоотсоса	100 мм
Размеры параллельного упора	800 x 122 мм
Угол наклона параллельного упора	0 - 45°
Размеры в упаковке (Д x Ш x В) 1	1220x335x225 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В) 2	960x495x345 мм
Масса	67/72 кг

Фуговальный станок BELMASH BJM-1200/150S - предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- строгание (фугование) по пласти или кромкам;
- строгание (фугование) под углом (по ребрам).

Преимущества:

- Мощный асинхронный двигатель;
- Тепловая защита электродвигателя;
- Легкая настройка столов;
- Высокая точность (0,1 мм) и усиленная конструкция столов;
- Регулируемые шкалы;
- Автоматическое натяжение ремня;
- Возможность подключения вытяжной установки;
- Легкое перемещение;
- **Конкурентная цена по сравнению с аналогами с чугунными столами.**

Рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движения заготовки через ножевой вал. В это время ножи выполняют несколько тонких резов, «сбривая» поверхность заготовки. После прохода по ножевому валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает направлять заготовку в плоскости до тех пор, пока она вся не пройдет через ножевой вал. Чтобы достичь желаемого результата операцию повторяют несколько раз.

В качестве привода используется асинхронный электродвигатель. Вращение от двигателя к ножевому валу передается с помощью поликлиноремненной передачи. Натяжение ремня осуществляется автоматически под действием веса двигателя и тяговой пружины.

Станок имеет встроенное устройство отключения от источника питания при перегреве асинхронного двигателя. Повторное включение станка производится после того, как электродвигатель остынет до температуры окружающей среды.

Максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 154 мм. Строгальный вал оснащен тремя ножами.

Рабочий стол и параллельный упор выполнены из стали. Для безопасной работы станок оборудован защитным кожухом ножевого вала, в комплекте имеется толкатель заготовки.

Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 100 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.

Конструкция станка позволяет удобно перемещать его на встроенных колесах по ровной и гладкой поверхности.

Комплект поставки:

- Фуговальный станок BELMASH ВJM-1200/150S
- Комплект ножей
- Инструкция
- Упаковка



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 25.03.2026 06:17 · KRATONSHOP.RU